

Fiche technique

StoPur WV 150

Vitrification polyuréthane en phase aqueuse,
satinée-mate



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur et l'extérieur • vitrification polyuréthane teintée pour sols faiblement sollicités • en tant que revêtement teinté en couche mince pour balcons • en tant que couche de finition/ vitrification dans les systèmes de revêtement pour pièces humides StoWall Creativ Easy, Flex et Strong
Propriétés	• durcissement rapide à température ambiante • bonne rétention de teinte
Aspect	• satiné-mat
Particularités / Indications	• application possible sur les murs

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	560 - 840 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,28 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Vitrifications ou revêtements StoPur durcis, secs et propres Sur les nouveaux revêtements à base de polyuréthane, fraîchement installés, l'application directe d'une vitrification de StoPur WV 150 est possible pendant une durée de 72 heures maximum. En cas de temps d'attente plus longs, l'ancien revêtement doit être dépoli/poncé au moyen d'un tampon abrasif (vert / noir). Température du support supérieure à +12 °C et 3 K au-dessus du point de rosée. Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm² Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²
------------------	--

Fiche technique

StoPur WV 150

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +12 °C
Température maximale : +25 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +12 °C
Température maximale : +25 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 30 %
maximum : 80 %

Temps de mise en œuvre

à +12 °C : env. 75 minutes
à +23 °C : env. 60 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B = 100,0 : 11,1 parts en poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter l'ordre des d'étapes décrites sous « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Mélanger le composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.

Mélangeur à vitesse lente, maximum 300 tr/min

Durée de mélange : au moins 3 minutes

4. Veiller à ce que la pale d'agitation racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.

5. Après le mélange, transvaser le produit dans un récipient propre en le filtrant à travers un tamis de peinture, puis mélanger brièvement. Ce processus permet

Fiche technique

StoPur WV 150

d'éliminer les grumeaux éventuels.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification	0,1 - 0,15	kg/m²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.			
Constitution des couches	Vitrification sur revêtements lisses, teintée, semi-satinée		
	1. Préparation du support		
	2. Vitrification avec StoPur WV 150		
	Revêtement en couche mince pour balcons		
	1. préparation du support		
	2. Couche de fond StoPox WG 100		
	3. Vitrification StoPur WV 150 teinté		
	4. Vitrification StoPur WV 150 teinté avec StoBallotini 75-150 µm		
	Vitrification pour les revêtements en pièces humides voir les directives de mise en œuvre pour les pièces humides		
Application	<u>Vitrification sur revêtements lisses, teintée, satinée-mate avec une surface légèrement structurée</u>		
	1. Le cas échéant, préparation du support sur revêtement ancien		
	2. Vitrification : StoPur WV 150		
	StoPur WV 150 s'applique au rouleau à poils courts (Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS6).		
	Sur de grandes surfaces, le matériau peut tout d'abord être étaler au moyen d'une racle en caoutchouc (2 mm).		
	Les traces d'application peuvent être apparentes. Pour les minimiser, travailler en mouvements croisés.		
	Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le seau de transvasement.		
	Consommation : env. 0,1 à 0,15 kg/m², selon support		
	<u>Vitrification en tant que revêtement en couche mince sur balcons</u>		
	Remarque : les teintes intensives ne sont pas autorisées pour l'extérieur.		
	1. préparation du support selon la fiche technique StoPox WG 100		
	2. Couche de fond StoPox WG 100 ou StoPox WG 100 teinté		
	Le StoPox WG 100 ou StoPox WG 100 teinté est appliqué au rouleau à poils		

Fiche technique

StoPur WV 150

courts (Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS8). Le matériau mélangé peut être dilué jusqu'à 20 % avec de l'eau, selon le support et les conditions d'application.

Consommation : environ 0,25 - 0,5 kg/m², en fonction de la capacité d'absorption du support.

3. En option : enduit d'égalisation StoPox WG 100 ou StoPox WG 100 teinté est chargé dans les proportions 1 : 0,5 à 1 : 0,8 parties en poids avec le sable de quartz StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Le matériau mélangé est appliqué sur la couche de fond ayant séché au préalable 1 à 4 heures et lissé à l'aide d'une truelle en acier ou d'une truelle plate.

Consommation de matériau mélangé : environ 1,5 kg/m² et par mm d'épaisseur de couche
Consommation de StoPox WG 100 ou StoPox WG 100 teinté : environ 0,8 - 1,0 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

4. Revêtement en couche mince StoPur WV 150, 1ère couche
StoPur WV 150 s'applique uniformément après environ 8 à 10 heures à 23°C et 65 % h.r. au rouleau à poils courts (Sto-Manchon Microfibre).
Consommation : environ 0,12 - 0,15 kg/m²,

5. Revêtement en couche mince StoPur WV 150, 2ème couche
Le StoPur WV 150 teinté est mélangé à 5% de StoBallotini 75-150 m et appliqué uniformément au rouleau Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS8.
Consommation : environ 0,1 - 0,12 kg/m²

Les traces de rouleau et les raccords peuvent être apparents en raison de l'application manuelle. Pour les minimiser, travailler en mouvements croisés.

Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le seau de transvasement.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

sec hors poussière : au bout d'env. 4 heures
accessible aux piétons : après env. 16 heures
totalement durci : après env. 7 jours
Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et de la teinte standard RAL 7032.

Nettoyage des outils

Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a durci ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Si StoPur WV 150 est utilisé en extérieur, on appliquera la qualité pigmentée suivie, si besoin est, de la finition transparente, la version transparente seule ne convient pas.

StoPur WV 150 n'est pas résistant aux plastifiants !

Fiche technique

StoPur WV 150

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

En cas de teintes soutenues et à forte pigmentation hors de l'échelle des gris, appliquer une vitrification transparente StoPur WV 150 afin d'éviter une abrasion excessive des pigments en surface.

Comme mesure de protection supplémentaire contre les rayures et abrasions, appliquer StoPur WV 150 en version transparente.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles (différences de brillance).

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch.

Livraison

Teinte grande diversité de teintes, nuancier RAL, teintage restreint dans le nuancier StoColor System
PG 11/PG 12 voir tableau des teintes

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00088/007	StoPur WV 150 Teinté	8,07 kg kit
	00088/002	StoPur WV 150 Teinté	2,22 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Fiche technique

StoPur WV 150

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch