

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

Vitrification polyuréthane en phase aqueuse, mate, transparente, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application	<ul style="list-style-type: none"> • pour l'intérieur • vitrification pour sols faiblement sollicités
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> • résistant aux UV
Aspect	<ul style="list-style-type: none"> • mat

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 300 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,10 g/cm ³	Mélange

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	<p>De façon générale :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sec, cohésif - Vitrifications ou revêtements StoPur propres <p>Vitrification :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Si la vitrification est appliquée dans les 72 heures suivant la pose du revêtement: Les nouveaux revêtements à base de PUR peuvent être directement vitrifiés avec StoPur WV 152 transparent. - Si la vitrification est appliquée après 72 heures : L'ancien revêtement doit être légèrement poncé avant la vitrification au moyen d'un tampon abrasif vert ou noir. <p>Température du support : minimum +15 °C, 3 K au-dessus du point de rosée</p> <p>Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm² au minimum</p> <p>Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²</p>
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
Température minimum : +15 °C
Température maximale : +25 °C

Température de mise en œuvre :
Température minimum : +15 °C
Température maximale : +25 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 40 %
maximum : 75 %

Temps de mise en œuvre

à +23 °C : env. 45 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 20,0 parts en poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Après le mélange, transvaser le produit dans un récipient propre en le faisant couler sur une grille de peinture, puis malaxer à nouveau. Cela permet d'éliminer les éventuels grumeaux formés pendant le mélange.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	en vitrification	100 - 150 g/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.		

Constitution des couches

A : revêtement sur asphalte coulé

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox 452 EP
3. Appliquer l'enduit de lissage : StoPox 452 EP
4. Appliquer la couche de revêtement : StoPur BB 100
5. Saupoudrage en option : StoChips 1 mm et StoChips 3 mm
6. Vitrifier : StoPur WV 152 transparent
7. Lustrer : StoDivers P 105 ou StoDivers P 120

B : revêtement sur supports à liant ciment

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 205
3. Appliquer l'enduit de lissage : StoPox GH 205
4. Appliquer la couche de revêtement : StoPur BB 100
5. Éparpiller en option : StoChips 1 mm et StoChips 3 mm
6. Saupoudrage : StoPur WV 152 transparent
7. Lustrer : StoDivers P 105 ou StoDivers P 120

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

Application

A : revêtement sur asphalte coulé

1. préparer le support

- Mettre à nu 75 % des agrégats de surface.
- résistance à la rupture : 1,5 N/mm²

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox 452 EP
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide et sans pores. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,3-0,6 kg/m², selon le pouvoir d'absorption du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Appliquer l'enduit de lissage :

- StoPox 452 EP
- rapport de mélange :
1,0 part en poids de StoPox 452 EP,
1,5 part en poids d'un mélange de 50 % de StoQuarz 0,01 mm et de 50 % de StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Appliquer le produit chargé avec du sable de quartz. Outils : racle
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- consommation de StoPox 452 EP, par mm d'épaisseur : env. 0,7-0,8 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,01 mm : env. 0,5 à 0,6 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,5 à 0,6 kg/m²
- Remarque : Ne pas saupoudrer l'enduit de lissage.

4. Appliquer la couche de revêtement :

- StoPur BB 100
- Appliquer le revêtement StoPur BB 100 dans les 72 heures sur la couche d'enduit de lissage StoPox 452 EP. Outils : racle, par ex. Sto-Lame Crantée, denture : 48
- consommation : env. 2,5 kg/m²

5. Saupoudrage en option :

- StoChips 1 mm et StoChips 3 mm
- Saupoudrer le revêtement encore frais avec les chips.
- consommation de StoChips 1 mm : env. 0,05 kg/m²
- consommation de StoChips 3 mm : env. 0,05 kg/m²

6. vitrifier :

- StoPur WV 152 transparent
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : racloir dentelé (1 ou 2 mm) en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

- consommation de StoPur WV 152 transparent : env. 100-150 g/m²

Remarque : Éviter la formation de flaques pour éviter une différence de degré de brillance. Ne pas laisser passer plus de cinq minutes entre deux passages de rouleau. Toujours travailler en frais sur frais pour éviter que les bords ne commencent à sécher.

Éviter les traces de rouleau :

- Appliquer la peinture hydrofuge de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- Éviter les chevauchements.
- Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.
- Respecter les temps de séchage entre les passes.

7. Lustrer :

- StoDivers P 105 ou StoDivers P 120
- Appliquer le produit de façon homogène en couche fine. Outils : balai à franges humide
- Laisser sécher le produit pendant 20 à 30 minutes.
- Pour les passes suivantes : appliquer le produit perpendiculairement à la passe précédente. Appliquer le produit perpendiculairement à la passe précédente.
- consommation : env. 30 à 50 ml/m², selon les passes
- Remarque :

Le lustrage augmente le degré de brillance de la vitrification mate StoPur WV 152 transparent.

Lustrer la vitrification au plus tôt 2 jours après l'application.

Éviter les chevauchements.

Selon les sollicitations envisagées : appliquer le produit en plusieurs passes.

Respecter les temps de séchage entre les passes.

B : revêtement sur supports à liant ciment

1. Préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 205
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide et sans pores. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,3-0,5kg/m², selon le pouvoir d'absorption du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.

3. Appliquer l'enduit de lissage :

- StoPox GH 205
- Rapport de mélange :
1,0 part en poids de StoPox GH 205,
1,5 part en poids d'un mélange de 50 % de StoQuarz 0,01 mm et 50 % de StoQuarz 0,1-0,5 mm

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

- Appliquer le produit chargé avec du sable de quartz. Outils : racle
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- consommation de StoPox GH 205, par mm d'épaisseur : env. 0,7-0,8 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,01 mm : env. 0,5 à 0,6 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,5 à 0,6 kg/m²
- Remarque : Ne pas saupoudrer l'enduit de lissage.

4. Appliquer la couche de revêtement :

- StoPur BB 100
- Appliquer le revêtement StoPur BB 100 dans les 72 heures sur la couche d'enduit de lissage StoPox GH 205. Outils : racle, par ex. Sto-Lame Crantée, denture : 48
- Consommation : env. 2,5 kg/m²

5. Saupoudrage en option :

- StoChips 1 mm et StoChips 3 mm
- Saupoudrer le revêtement encore frais avec les chips.
- consommation de StoChips 1 mm : env. 0,05 kg/m²
- consommation de StoChips 3 mm : env. 0,05 kg/m²

6. Vitrier :

- StoPur WV 152 transparent
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : racloir dentelé (1 ou 2 mm) en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts -
- consommation de StoPur WV 152 transparent : env. 100-150 g/m²

- Remarque :

Éviter la formation de flaques pour éviter une différence de degré de brillance. Ne pas laisser passer plus de cinq minutes entre deux passages de rouleau. Toujours travailler en frais sur frais pour éviter que les bords ne commencent à sécher.

Éviter les traces de rouleau :

- Appliquer la peinture hydrofuge de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- Éviter les chevauchements.
- Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.
- Respecter les temps de séchage entre les passes.

7. Lustrer :

- StoDivers P 105 ou StoDivers P 120
- Appliquer le produit de façon homogène en couche fine. Outils : balai à franges humide
- Laisser sécher le produit pendant 20 à 30 minutes.
- Pour les passes suivantes : appliquer le produit perpendiculairement à la passe précédente.

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04078/002	StoPur WV 152 transparent	12 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch

Fiche technique

StoPur WV 152 transparent