

Fiche technique

StoPur WV 202

Vitrification polyuréthane en phase aqueuse,
souple, mate, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • vitrification teintée pour sols faiblement sollicités
Propriétés	• bonne rétention de teinte • résistant aux UV
Aspect	• mat

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Vitrifications ou revêtements StoPur propres Vitrification : - Si la vitrification est appliquée dans les 72 heures suivant la pose du revêtement: Les nouveaux revêtements à base de PUR peuvent être directement vitrifiés avec StoPur WV 202. - Si la vitrification est appliquée après 72 heures : L'ancien revêtement doit être légèrement poncé avant la vitrification au moyen d'un tampon abrasif vert ou noir. Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm² au minimum Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm² au minimum
------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température du support et de l'air : Température minimum : +15 °C Température maximale : +25 °C
-------------------------------------	---

Fiche technique

StoPur WV 202

Température de mise en œuvre :
 Température minimum : +15 °C
 Température maximale : +25 °C

Humidité relative de l'air :
 minimum : 40 %
 maximum : 75 %

Temps de mise en œuvre à +23 °C : env. 45 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B
 A : B
 100,0 : 9,0 parts en poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes :
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
 Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
 Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Fiche technique

StoPur WV 202

Après le mélange, transvaser le produit dans un récipient propre en le faisant couler sur une grille de peinture, puis malaxer à nouveau. Cela permet d'éliminer les éventuels grumeaux formés pendant le mélange.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en vitrification

120 - 140 g/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

Revêtement sur supports à liant ciment

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. En option, appliquer la couche d'égalisation : StoPur CL 125
5. Revêtement : StoPur CL 125
6. Vitrifier : StoPur WV 202

Application

Revêtement sur supports à liant ciment

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox GH 500
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,2-0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
3. saupoudrer :
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
 - consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

Fiche technique

StoPur WV 202

4. En option, appliquer la couche d'égalisation :

- StoPur CL 125
- Appliquer le produit. Outils : racle
- Répartir le produit de façon uniforme.
- consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²

5. Revêtement :

- StoPur CL 125
- Appliquer le produit. Outils : racle
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- consommation : env. 1,8 à 2,5 kg/m²
- Remarque : Le revêtement doit être appliqué sur la couche de dessous dans les 24 heures.

6. Vitrifier :

- StoPur WV 202
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
- consommation de StoPur WV 202 : env. 120 à 140 g/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques pour éviter une différence de degré de brillance. Ne pas laisser passer plus de cinq minutes entre deux passages de rouleau. Toujours travailler en frais sur frais pour éviter que les bords ne commencent à sécher.

Éviter les traces de rouleau :

- Appliquer la vitrification de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- Éviter les chevauchements.
- Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.
- Respecter les temps de séchage entre les passes.

Remarque :

- Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.
- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.
- Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant le durcissement afin d'éviter des bulles de réaction (formation de mousse).
- Au moment de la vitrification, des traces de rouleau peuvent apparaître.
- Épaisseur de couche de la vitrification : < 0,5 mm. L'épaisseur de couche se réduit au fur et à mesure de l'utilisation mécanique. La durée d'utilisation peut s'en trouver réduite.
- Une application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles, par ex. des

Fiche technique

StoPur WV 202

différences de brillance.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

accessible aux piétons : après env. 16 heures
totalement durci : après env. 7 jours

Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et de la teinte standard RAL 7032.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils à l'eau. Une fois durci, seul un décapage ou un nettoyage mécanique permet d'éliminer le produit.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.

Déclaration de performance, marquage CE :
- Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch
- La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livraison

Teinte

nuancier RAL,
grande diversité de teintes

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04076/001	StoPur WV 202	12 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage

Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits

Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :

Fiche technique

StoPur WV 202

www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch