

Fiche technique

StoPur WV 210

Vitrification polyuréthane, conductrice, en phase aqueuse, mate



Caractéristiques

- Application**
- pour l'intérieur
 - sur des sols
 - vitrification conductrice d'électricité pour faible sollicitation

- Propriétés**
- conforme aux exigences suivant EN 61340-5-1
 - très grande stabilité des teintes
 - durcissement rapide à température ambiante

- Aspect**
- mat

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,26 - 1,34 g/cm ³	Mélange

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Revêtements durcis, secs et propres comme StoPur IB 510 ou StoPox KU 611
- Pendant une durée de 72 heures maximum, l'application directe d'une vitrification de StoPur WV 210 est possible sur les nouveaux revêtements à base de StoPur IB 510.
- En cas de temps d'attente plus longs et en règle générale dans le cas de StoPox KU 611, l'ancien revêtement doit être dépoli au moyen d'un tampon abrasif (vert/noir).
- Température du support supérieure à +12 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
 Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
 Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Fiche technique

StoPur WV 210

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +12 °C Température maximale de mise en œuvre : +25 °C Humidité relative maximale admissible 80 % (min. 30 %)
-------------------------------------	--

Temps de mise en œuvre	à +23 °C : env. 60 minutes
-------------------------------	----------------------------

Rapport de mélange	Comp. A / comp. B = 100,0 : 12,0 en parts de poids
---------------------------	--

Préparation du matériau	<p>Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.</p> <p>Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.</p> <p>Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !</p> <p>Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.</p> <p>Après le mélange, transvaser le produit dans un récipient propre en le faisant couler sur une grille de peinture, puis malaxer à nouveau. Cela permet d'éliminer les éventuels grumeaux formés pendant le mélange.</p>
--------------------------------	--

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification	0,1 - 0,15	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches	<p>structure conductrice revêtement ECF comme support, par ex. StoPox KU 611 ou StoPur IB 510</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation de support 2. Vitrification de StoPur WV 210, 1 - 2 passes
---------------------------------	--

Application	<p>Structure conductible.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Le cas échéant, préparation du support sur revêtement ECF 2. Vitrification de StoPur WV 210
--------------------	---

Fiche technique

StoPur WV 210

StoPur WV 210 s'applique au rouleau poil court (Sto-Manchon Microfibre, Sto-Rouleau à vernir Nylon).

Les traces d'application peuvent être apparentes. Pour les minimiser, travailler en mouvements croisés.

C'est le cas en particulier lorsque StoPur WV 210 est appliqué sur des revêtements ayant une teinte sombre.

Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

Consommation : env. 0,1 à 0,15 kg/m², selon support

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Sec hors poussière : au bout de 4 heures (à +23 °C)
Accessible aux piétons : au bout de 16 heures (à +23 °C)
Résistance chimique / mécanique : au bout de 7 jours (à +23 °C)

Nettoyage des outils

Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a réagi et durci ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Pour répondre aux exigences de protection personnel selon VDE 0100-410, vous trouverez les structures de revêtement dans la brochure StoCretec actuelle consacrée aux systèmes de revêtement de sol conductibles.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

Si le sol est sollicité par des chaises de bureau, elles doivent être équipées de roues du type « W » selon DIN EN 12529.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles (différences de brillance). Il n'est pas possible d'exclure totalement les raccords de rouleaux lors de la vitrification du fait de l'application manuelle.

StoPur WV 210 n'est pas résistant à la migration des plastifiants !

Après durcissement, StoPur WV 210 présente un léger aspect de peau orange.

Les instructions de mise en œuvre générales et la fiche technique sont disponibles sur www.stoag.ch.

Fiche technique

StoPur WV 210

Livrer

Teinte nuancier RAL, choix de teintes limité, autres teintes sur demande
PG 11/PG 12 voir tableau des teintes

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04450/004	StoPur WV 210 Set getönt	7,5 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPur WV 210

CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch