

# Fiche technique

## StoPur WV 60

Revêtement polyuréthane, en phase aqueuse



### Caractéristiques

#### Application

- en revêtement rigide, très résistant aux UV, très résistant mécaniquement pour la protection du béton
- revêtement selon EN 1504-2
- conformément aux procédés 1.3, 2.2, 8.2 selon la norme EN 1504-2
- comme revêtement dans un système de protection de surface (sélectif D)
- comme revêtement dans une zone exposée à la pulvérisation et aux projections d'eau
- système de protection de surface OS 4 (OS C) selon DIN V 18026
- système anti-graffiti 1 (AGS 1) selon ZTV-ING, TL/TP AGS Béton

#### Propriétés

- haute résistance aux UV
- protection contre la pénétration de substances
- régulation de la teneur en eau du béton
- augmentation de la résistance électrique
- résistance mécanique élevée
- très bonne adhérence
- bonne étanchéité au gaz carbonique (valeur sd : CO<sub>2</sub> > 50 m)
- bonne capacité de diffusion de la vapeur d'eau (valeur S<sub>d</sub> vapeur d'eau < 4 m)
- tendance limitée à l'encrassement
- très bonne aptitude au nettoyage
- empêche la pénétration d'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau
- ne convient pas aux zones de circulation automobile et piétonne
- en phase aqueuse

### Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,36 - 1,39 g/cm <sup>3</sup>	
Part non liquide	EN ISO 3251	57 - 63 %	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

# Fiche technique

## StoPur WV 60

### Support

<b>Exigences</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- cohésif</li> <li>- sans substances à effet séparateur</li> <li>- En béton</li> <li>- pores ouverts proches de la surface</li> <li>- Force d'adhérence conforme à la norme EN 1504-10 : <math>\geq 0,8</math> MPa, valeur minimale isolée <math>\geq 0,5</math> MPa</li> <li>- teneur en humidité conforme à la norme EN 1504-10 : sec</li> </ul> <p>Anciennes couches :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Systèmes avec enduit de ragréage fin : force d'adhérence conforme à la norme EN 1504-10: <math>\geq 1,3</math> MPa, valeur minimale isolée <math>\geq 0,8</math> MPa</li> <li>- Essai de quadrillage : valeur caractéristique au test d'entaille en quadrillage (Gt) <math>\leq 2</math> conforme à la norme DIN EN ISO 2409</li> <li>- Évaluation visuelle : aucune fissure, aucun défaut d'adhérence, ni efflorescence</li> </ul>
------------------	---

<b>Préparations</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nettoyer soigneusement</li> <li>- Jet d'eau haute pression</li> <li>- Grenailage</li> </ul>
---------------------	--

### Mise en œuvre

<b>Conditions de mise en œuvre</b>	<p>Température du matériau pendant le mélange : min. +15 °C, max. +25 °C          Température du support : min. +8 °C, max. +30 °C et 3 K au-dessus du point de rosée          Humidité relative de l'air au début de l'application : max. 70 %          Humidité relative de l'air pendant l'application : max. 85 %          Assurer une ventilation suffisante lors de l'application.          Éviter la présence d'eau de condensation sur la surface jusqu'au durcissement du matériau.          Des couches d'épaisseurs différentes, une humidité de l'air trop importante (<math>\geq 85</math> %) et des températures trop basses (<math>&lt; +8</math> °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.</p>
------------------------------------	---

<b>Température de mise en œuvre</b>	<p>Température minimale de mise en œuvre : +8 °C          Température maximale de mise en œuvre : +30 °C</p>
-------------------------------------	--

<b>Temps de mise en œuvre</b>	à +20 °C : env. 120 minutes
-------------------------------	-----------------------------

<b>Rapport de mélange</b>	composant A : composant B = 10,0:1,0 part en poids
---------------------------	--

<b>Préparation du matériau</b>	<p>Outillage nécessaire :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- malaxeur à vitesse lente (vitesse : max. 300 tr/min)</li> </ul> <p>1) Malaxer composant A.          2) Ajouter tout le composant B.          3) Mélanger les deux composants (min. 3 minutes) jusqu'à obtention d'un mélange</p>
--------------------------------	---

# Fiche technique

## StoPur WV 60

homogène.

4) Transvaser dans un récipient propre et remélanger.

Dans le cas où seule une partie des composants A et des composants B est utilisée et que le reste doit être appliqué ultérieurement, il faut secouer ou remuer à nouveau les bidons des composants B avant utilisation.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en peinture	0,2	kg/m <sup>2</sup>

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

**Constitution des couches** En option et en cas d'exposition aux UV, StoPur WV 60 peut être utilisé comme partie intégrante des systèmes suivants :

- StoConcrete Protect Prime :

1. Enduit de ragréage fin : StoCrete TF 200/204/250/300
2. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)
3. Revêtement StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Classic :

1. Imprégnation hydrophobe : StoCryl GW 100/HC 100/HP 200
2. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)
3. Revêtement StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Reno :

1. Couche d'impression : StoPox WG 100
2. Enduit de ragréage fin : StoPox WB 50
3. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)
4. Revêtement StoPur WV 60

### Application

- StoConcrete Protect Prime :

1. Enduit de ragréage fin : StoCrete TF 200/204/250/300

Outillage nécessaire :

- truelle, spatule et/ou taloche
- éponge ou Sto-Taloche avec Garniture en Caoutchouc Alvéolaire

Appliquer l'enduit de ragréage fin sur l'outil et pousser par pression avec l'arête de l'outil dans le support préparé. Déplacer l'outil dans des directions opposées afin de combler entièrement les pores et les défauts.

Appliquer l'enduit de ragréage fin avec une légère pression, humide sur humide,

## Fiche technique

---

# StoPur WV 60

dans l'épaisseur de couche requise sur toute la surface.  
Lisser la surface à l'aide d'une truelle et laisser sécher.  
Ensuite, frotter la surface à l'aide d'une éponge légèrement humide ou de la Sto-Taloche avec Garniture en Caoutchouc Alvéolaire.

consommation de StoCrete TF 200/204/250/300 : 1,9 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche  
temps d'attente : 72 h – 96 h

2. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)

Outillage nécessaire :  
- Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 ou un pulvérisateur airless

Tester le pistolet pulvérisateur et la buse de projection avant l'application et les adapter aux conditions locales.

couche 1 :  
Appliquer le matériau mélangé avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 sur le support ou pulvériser sur le support avec un pulvérisateur airless.

consommation de StoPox TU 100 : 0,20 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>  
temps d'attente : 12 h – 24 h

couche 2 :  
Préparer à nouveau StoPox TU 100 comme décrit précédemment.  
Appliquer le matériau mélangé avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 sur le support ou pulvériser sur le support avec un pulvérisateur airless.

consommation de StoPox TU 100 : 0,20 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>

surfaces exposées aux rayons directs du soleil :

3. Revêtement StoPur WV 60

Appliquer StoPur WV 60 comme vitrification. Appliquer le matériau mélangé avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 sur le support ou pulvériser sur le support avec un pulvérisateur airless.  
Peut être dilué avec de l'eau à hauteur de max. 10 % du poids.

consommation de StoPur WV 60 : env. 0,2 kg/m<sup>2</sup>  
temps d'attente à +20 °C : 12 h

---

### Nettoyage des outils

Nettoyer les outils à l'eau.  
Si du matériau adhère à la buse de projection par ex., l'outil doit par ex. être nettoyé avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

---

# Fiche technique

## StoPur WV 60

### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).  
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

Pouvoir couvrant :  
En fonction de la teinte choisie, par ex. jaune intense ou rouge intense, le pouvoir couvrant peut varier. En plus des étapes de travail décrites dans la rubrique « Constitution des couches » de la fiche technique disponible, il se peut qu'une passe supplémentaire soit nécessaire.  
Le pouvoir couvrant des teintes mentionnées ci-dessus peut être amélioré en préparant la surface avec une teinte plus couvrante adaptée à la teinte souhaitée.

### Livraison

<b>Teinte</b>	blanc, nuancier RAL		
	<b>Numéro d'article</b>	<b>Désignation</b>	<b>Conditionnement</b>
	00043/001	StoPur WV 60	16,5 kg kit

### Stockage

<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
<b>Durée de stockage</b>	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021. Voir emballage du produit

### Marquage

<b>Groupe de produits</b>	Vitrification
---------------------------	---------------

### Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.  
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documents Suva :  
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f  
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

## Fiche technique

---

# StoPur WV 60

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Téléphone: 044 851 53 53  
Télécopie: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)