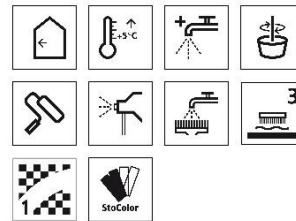


Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

Stumpfmatte, hochdeckende Innenfarbe auf Siliconharzbasis, Nassabriebklasse 3 und Deckvermögen 1 nach EN 13300



Charakteristik

Anwendung	• innen • für Anstriche mit stumpfmatter Oberfläche, direkt auf glatte Wand- und Deckenflächen (StoLevell In XXL, StoLevell In Fill, Weissputze) • geeignet auf allen Deckputzen, Glasfaservlies- Geweben, Raufasertapeten und tragfähigen Altanstrichen im Innenbereich
------------------	--

Eigenschaften	• sehr gut deckend • extrem matt • sehr gut auszubessern • sehr gut verlaufend • lösemittel- und weichmacherfrei sowie emissionsarm • ohne Grundierung auf Weissputz • Schweizer Umwelt-Etikette C
----------------------	--

Optik	• stumpfmatt nach EN 13300
--------------	----------------------------

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,38 g/cm ³	
Nassabriebbeständigkeit	EN 13300	Klasse 3	
Deckvermögen	EN 13300	Klasse 1	
Ergiebigkeit	EN 13300	7,1 m ² /l 5,1 m ² /kg	
Glanz	EN 13300	Stumpfmatt	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein.
----------------------	--

Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

Vorbereitungen

Die Vorbereitung des Untergrunds und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten.

Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen und die Fläche reinigen (mechanisch oder mit geeigneten Abbeizmitteln).

Grundierungen dürfen keine glänzende Schicht bilden.

Normal saugende Untergründe:

Grundieren mit StoPrim Plex oder StoPrim Sol GT.

StoPrim Plex ist verarbeitungsfertig und je nach Saugfähigkeit des Untergrunds bis max. 30 % mit Wasser verdünnbar. StoPrim Sol GT ist verarbeitungsfertig.

Wasserlösliche Inhaltsstoffe:

Isolieren mit StoPrep Isol.

StoPrep Isol ist verarbeitungsfertig und darf nicht verdünnt werden.

Intakte zweikomponentige Beschichtungen, Nichteisenmetalle, Kunststoffe:

Grundieren mit StoAqua EP Activ.

Schimmelbefallene Flächen:

Die Flächen mit einer 10%igen Wasserstoffperoxid-Lösung einstreichen und mit klarem Wasser gründlich nachwaschen. Bei der Schimmelsanierung die jeweiligen nationalen Empfehlungen und Richtlinien beachten.

Bei der Beschichtung von Acrylfugen- und Dichtungsmassen können aufgrund der höheren Elastizität der Acryldichtungsmasse Risse und/oder Verfärbungen im Anstrich auftreten. Aufgrund der vielen verschiedenen im Markt befindlichen Produkte sind im Einzelfall eigene Versuche zur Beurteilung der Haftung durchzuführen.

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und -vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

Verarbeitung

Materialzubereitung

Zwischenbeschichtung bis max. 10 % mit Wasser verdünnt.
(ausser Weissputz, etc.- siehe Beschichtungsaufbauten)
Schlussbeschichtung bis max. 5 % mit Wasser verdünnt.

Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

Mit möglichst wenig Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Vor der Verarbeitung gut aufrühren. Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden. Intensive Farbtöne benötigen in der Regel weniger Wasser zur Optimierung der Materialkonsistenz. Wird das Material zu sehr verdünnt verschlechtern sich Verarbeitung und Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton).

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch in kg/m ²	ca. Verbrauch l/m ²
	pro Anstrich	0,19 – 0,23 kg/m ²	0,14 – 0,17 l/m ²
	bei 2 Arbeitsgängen	0,38 – 0,46 kg/m ²	0,28 – 0,34 l/m ²
Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.			
Beschichtungsaufbau	Grundbeschichtung: Je nach Art und Zustand des Untergrundes (Grundierung mindestens 12 Stunden trocknen lassen).		
	Zwischenbeschichtung: StoSilco In Ultramatt		
	Schlussbeschichtung: StoSilco In Ultramatt		
	Je nach Farbtonwahl und Art des Untergrundes können weitere Anstriche notwendig sein.		
	Systemaufbau für Weissputz (StoLevell In Fill oder StoLevell In XXL flächig): Auf Weissputz, StoLevell In Fill, StoLevell in AS und StoLevell In XXL kann direkt mit StoSilco In Ultramatt überarbeitet werden: Da es unter den verschiedenen Weissputzen stark unterschiedliche Qualitäten bezüglich Haftung für nachfolgende Beschichtungen gibt, ist es ratsam, eine Haftprüfung am Objekt durchzuführen. Sind die Weissputzflächen geschliffen, muss mit StoPrim Plex 20 % verdünnt oder mit StoPrim Sol GT unverdünnt, vorgrundiert werden. Auf den erwähnten Untergründen muss die Erstbeschichtung StoSilco in Ultramatt mit ca. 15 % Wasser verdünnt werden. Diese Erstbeschichtung bei ungeschliffenen Flächen ist einem Grundieranstrich gleichgestellt und muss mindestens 12 Stunden trocknen, bevor der Schlussanstrich mit max. 10 % Wasser verdünnt, aufgebracht wird. Für alle übrigen Untergründe: Zwischenbeschichtung bis max. 10 % mit Wasser verdünnt. Schlussbeschichtung bis max. 5 % mit Wasser verdünnt		

Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

Applikation

Streichen, Rollen, Airless-Spritzen

Um Ansätze zu vermeiden, müssen zusammenhängende Flächen nass in nass aufgetragen werden.

Airless-Spritzen:
Düse: 0,018" - 0,026"
Druck: 150 - 180 bar
Düsenwinkel: 50°
Verdünnung: ca. 5 % mit Wasser

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Durchgetrocknet und belastbar: nach ca. 3 bis 4 Tagen.

Bei hoher Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die Trocknung entsprechend verzögert.

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit kann der Zwischenanstrich nach ca. 6 Stunden überarbeitet werden ausgenommen Weissputz, StoLevell In Fill, StoLevell in AS und StoLevell In XXL 12 Std.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Hinweis auf die Trocknung:
Die vorgesehenen Gipsputzmassen der herstellenden Industrie von Gipskartonplatten können eine besondere Feuchtigkeitsempfindlichkeit aufweisen. Diese Empfindlichkeit kann zu Blasenbildung, Aufquellung der Spachtelmassen und zu Abplatzungen führen. Daher empfiehlt der Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V. in ihrem Merkblatt "Verspachtelung von Gipsplatten" durch ausreichende Lüftung und Temperatur für eine rasche Trocknung zu sorgen.

Anwendung auf Flächen mit Wassereinwirkung:
- Wassereinwirkungsklassen gemäß DIN 18534-1:2017-04 und gemäß Merkblatt Nr. 5 Bundesverband der Gipsindustrie e.V.
- Das Produkt ist nur für Flächen mit der Wassereinwirkungsklasse W0-I (geringe Wassereinwirkung) geeignet.

In seltenen Fällen kann es bei der Beschichtung von Raufasertapeten vorkommen, dass die natürlichen Holzinhaltsstoffe (Lignin und Harze) der Holzfasern durch Farbbeschichtungen zu einer gelbbraunen Verfärbung aktiviert werden. In solchen Fällen können diese Stellen mit einer Isolierbeschichtung punktuell bearbeitet werden. Gesundheitliche Bedenken bestehen bei diesen natürlichen Inhaltsstoffen nicht.

Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

Abtönbar Mit max. 1 % StoTint Aqua selbst abtönbar.

Verpackung Eimer

Liefern

Farbton Weiß, Altweiß AW11/AW15, RAL 9010, NCS S 0500N, RAL 9016, begrenzt tönbar nach StoColor System

Bei getönten Varianten können durch die Pigmente geringe Mengen an Konservierungsmitteln in das Material gelangen. Eine Vielzahl von Farbtönen ist auf Anfrage konservierungsmittelfrei lieferbar.

Füllstoffbruch:

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsoberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.

Empfehlung:

Bei brillanten und intensiven Farbtönen einen Anstrich der Nassabriebklasse 1 verwenden.

Matt: StoColor Titanium ASE.

Mittlerer Glanz und glänzende Oberflächen: StoColor Opticryl Satinmatt, StoColor Opticryl Satin oder StoColor Opticryl Gloss.

Dadurch wird eine Erhöhung der Reinigungsfähigkeit der Oberfläche und der mechanischen Beständigkeit in stark frequentierten Bereichen erreicht.

Bei sehr matten Farben können schon bei feinen mechanischen Belastungen der Oberfläche, Glanzstellen entstehen, die im Streiflicht sichtbar sind.

Farbtongenauigkeit:

Aufgrund chemischer und/oder physikalischer Abbindeprozesse bei unterschiedlichen Objektbedingungen kann keine Gewähr für gleichmäßige Farbtongenauigkeit und Fleckenfreiheit, insbesondere bei:

- a. ungleichmäßigem Saugverhalten des Untergrundes
- b. unterschiedlichen Untergrundfeuchten in der Fläche
- c. partiell stark unterschiedlicher Alkalität/Inhaltsstoffen aus dem Untergrund, übernommen werden.

Hinweis:

Abzeichnungen von Ausbesserungen, Reparaturen oder Nacharbeiten in der Fläche, hängen von vielen Faktoren ab und sind daher gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25, selbst bei der Verwendung des Original-Beschichtungsstoffes unvermeidbar.

Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

Lagerung	
Lagerbedingungen	Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebraachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.
Gutachten / Zulassungen	
	Schweizer Umwelt-Etikette „Stiftung Farbe“ Konformitätserklärung Nr. ECO-CH-023 StoSilco In Ultramatt - Einstufung: C Einstufung ecobau/Minergie-ECO: ecoBasis (Methodik Baumaterialien ecobau Anhang 4, Januar 2023)
Kennzeichnung	
Produktgruppe	Innen-Siliconharzfarbe
Zusammensetzung	
	Siliconharzemulsion Titandioxid Silikatische Füllstoffe Wasser Alkohole Hydrophobierungsmittel Verdicker Dispergiermittel Entschäumer Netzmittel Lagerungsschutzmittel auf Basis BIT/ZPT
Sicherheit	Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.
EUH210	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
EUH208	Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-4-

Technisches Merkblatt

StoSilco In Ultramatt

isothiazolin-3-on [EG-Nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG-Nr. 220-239-6] (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Hierbei handelt es sich um Konservierungsstoffe.
Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.

EUH211

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen.
Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch