

Notice technique sous-couche époxy 1K



La sous-couche époxy 1K ColorMatic est destinée à un usage universel. Elle dispose des caractéristiques optimales en termes d'adhérence et de protection anticorrosive sur de la tôle d'acier, de l'acier galvanisé, de l'aluminium et des surfaces en aluminium anodisé. Séchage rapide. Belle transition. Application humide sur humide possible. Effet isolant contre l'humidité.

Pour une préparation optimale de l'endroit abîmé, nettoyer soigneusement le support avec du détachant silicone, réf. art 174469 pour les supports métalliques, avec le nettoyant plastique, réf. art. 190261 pour les supports en fibre de verre. Pour un résultat optimal, nous vous recommandons l'application du reboucheur sous-couche 2K ColorMatic Hi-Speed après séchage de la sous-couche époxy 1K. Vous pouvez ensuite les peindre avec les peintures mélangées de notre système de mélange à base aqueuse ou à base de solvant.

Domaines d'utilisation :

réparation de petites surfaces ou mise en peinture de pièces

Qualité et caractéristiques

- Caractéristiques d'adhérence et de protection anticorrosive optimales sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, la fibre de verre
- Application facile, gain de temps
- Séchage rapide
- Belle transition
- Recouvrable avec les peintures à base aqueuse ou de solvant pre-fill ColorMatic, avec les peintures de finition acryliques RAL
- Effet isolant contre l'humidité
- Application humide sur humide possible

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant :** résine époxy
- **Coloris :** gris
- **Odeur :** odeur de solvant
- **Rendement :** 1 m²
- **Support :** tôle d'acier non traitée, nettoyée et poncée, acier galvanisé nettoyé et poncé, aluminium, aluminium anodisé, anciennes peintures nettoyées et poncées, matériaux en fibre de verre nettoyés et poncés. Sous-couche les supports en plastique avec le primaire d'accrochage 1K ColorMatic
- **Résistance thermique :** jusqu'à 90 °C
- **Conservation/stockage :** 10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %)
- **Emballage/contenance :** bombe aérosol, volume nominal maximal = 400 ml
- **Teneur en COV :** 274,5 g

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Application

- Enlever toute la rouille sur les supports métalliques
- Nettoyer le support avec le détachant silicone, réf. art. 174469 Colormatic, poncer
- Nettoyer soigneusement les supports en fibre de verre avec le nettoyant plastique, réf. art. 190261 ColorMatic
- Bien secouer l'emballage pendant 2 min
- Faire un essai
- L'endroit à réparer doit être exempt de graisse, de poussière et sec
- **Utilisation par un professionnel uniquement**
- **Porter une protection respiratoire adaptée (nous recommandons le type A2/P3)**

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Pour de plus amples informations techniques, vous pouvez joindre notre hotline du lundi au jeudi, de 08h00 à 17h00 et le vendredi jusqu'à 12h00, par téléphone au 0049 (0)62 66 75 266.

Version : 8 juillet 2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.04.2016

