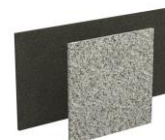


Scheda tecnica

StoStone Basic

Lastre in pietra naturale in formati di piastrelle



Caratteristica

Applicazione

- esterni e interni
- per realizzare superfici decorative in pietra naturale personalizzate e di pregio
- come rivestimento per facciate in StoTherm Vario e StoTherm Mineral sistemi di isolamento termico
- come rivestimento per il sistema di facciata ventilata StoVentec S

Proprietà

- resistente in caso di stoccaggio con esposizione al gelo, alla rugiada, conservazione alternata
- adatto per l'impiego in Sistemi di isolamento termico per facciate
- ridotto assorbimento di acqua
- rispetta i requisiti secondo ETAG 004 (Capitolo 5.1.4.1.2., adesione colla/supporto)
- ottima adesione con StoColl KM
- ottime possibilità di realizzazione estetica in combinazione con altri rivestimenti di finitura
- il prodotto soddisfa i requisiti secondo EN 12057 o EN 1469

Formato

- spessore: ca. 10 mm (20 mm per arenaria)
- E 1: 10 x 305 x 305 mm
- E 2: 10 x 305 x 610 mm

Aspetto

- superficie levigata, carteggiata, sabbiata, spazzolata, sabbiata e spazzolata
- bordi smussati secondo gli standard
- pietra arenaria: levigata C60 e sabbiata

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1348	> 0,5 N/mm ²	dopo 50 cicli di gelo e disgelo

Scheda tecnica

StoStone Basic

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti Il supporto deve essere solido, planare, asciutto, portante e privo di grasso e polvere. Come supporto è particolarmente adatto StoLevell Uni, intonaco di fondo/malta minerale per incollare e rasare.

Preparazioni Verificare che i rivestimenti esistenti siano portanti. In caso di irregolarità maggiori è possibile eseguire il riempimento intermedio con StoColl KM.

Lavorazione

Consumo	Lavorazione	Consumo ca.	
	E 1: 10 x 305 x 305 mm	0,09	m ²
	E 2: 10 x 305 x 610 mm	0,19	m ²
I valori indicati non considerano la larghezza delle fughe e il materiale supplementare dovuto al taglio.			
I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Lavorazione larghezza dei giunti: da 6 mm a 15 mm, incollaggio con metodo Floating-Buttering

Prima dell'inizio dei lavori occorre misurare esattamente la superficie di posa e suddividerla in base al legante indicato, al formato e alla larghezza dei giunti. Punti di costrizione come finestre, porte, spigoli degli edifici, giunti di delimitazione del campo e di dilatazione sono la base per la giusta divisione. Prima della posa, le lastre di pietra particolarmente leggere e delicate (ad es. Sto-Fossil Bavaria Creme) devono essere spatolate con un leggero strato di colla prima della posa sulla parte posteriore. Il tempo di essiccazione prima della posa è di ca. 1 giorno.

L'applicazione per incollaggio deve avvenire con procedura Floating-Buttering. Il lato adesivo della lastra di pietra viene prima leggermente inumidito con una spugna. Il collante viene poi applicato in modo uniforme con una spatola dentata (6 x 6 o 8 x 8 mm) sul supporto. Successivamente il collante viene spatolato in modo sottile e su tutta la superficie sulla parte posteriore della lastra. Poi la piastrella viene premuta, immersa ed orientata (adesivo bagnato su bagnato) sulla superficie. Un incollaggio a tutta la superficie è particolarmente importante!

La larghezza del giunto è compresa tra min. 6 mm e max. 15 mm e viene regolata con distanziatori a crocetta. Con strato di colla ancora fresco, i giunti vengono raschiati, per ottenere sezioni dei giunti uniformi.

In caso di dubbio, l'idoneità del metodo di stuccatura (stuccatura o cazzuola) deve

Scheda tecnica

StoStone Basic

essere verificata e approvata dal costruttore/progettista mediante l'applicazione di una superficie di prova prima della stuccatura. Per i lavori di riempimento è molto importante, in particolar modo con malte per giunti colorate, svolgere un ordine unico di malta per giunti e di mescolarla con lo stesso rapporto di miscelazione per evitare differenze di colore. Non si possono tuttavia escludere completamente differenze di colore.

Dopo aver lasciato riposare o asciugare il letto adesivo per almeno 7 giorni, i giunti possono essere riempiti completamente e correttamente, a seconda della superficie, con malta per fughe (StoColl FM-S) o con malta per cazzuola (StoColl FM-K). È importante che tutta la sezione del giunto sia completamente riempita con malta per giunti e ad accoppiamento di forza. Vedere le schede tecniche della malta per giunti.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Proteggere da un'essiccazione troppo rapida dovuta al sole e/o al vento (ad es. fare ombra e/o eventualmente bagnare leggermente).
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Altri dati sulle tecniche di lavorazione della pietra naturale disponibili su richiesta. 1. La pietra naturale è un prodotto naturale, quindi ogni pietra è un pezzo unico e vanno considerate quindi le particolarità da ciò derivanti. 2. Valutare le proprietà ottiche in condizioni di uso normali, vale a dire con una distanza di osservazione e un'illuminazione normali. La luce radente non è un criterio di valutazione. 3. Se non vengono applicati accordi particolari, le prestazioni sono valutate in base ad un impiego commerciale standard. 4. Scostamenti di colore, struttura e texture Il colore, la struttura e il texture di una pietra sono determinati da diversi minerali e dalla loro distribuzione nello spazio. Per questo vi sono differenze di colore nella pietra naturale. In conformità con DIN 18332 - Lavori con pietra naturale, par. 2.1.4, sono ammessi gli scostamenti di colore, struttura e texture all'interno dello stesso giacimento. La gamma delle variazioni può essere limitata in funzione di una campionatura proveniente dal rispettivo giacimento. 5. Vene e fessure nella pietra La formazione della pietra naturale è legata a processi geologici. Nel corso di milioni di anni le variazioni della crosta terrestre hanno portato a brecce tettoniche nelle rocce sedimentarie, che si sono successivamente riempite di calcite e solidificate. Queste venature di calcite sono un fenomeno naturale tipico di molte pietre calcaree, in grado di vivacizzare la decorazione della lastre. Queste

Scheda tecnica

StoStone Basic

venature non sono un difetto. Le pietre calcaree sono inevitabilmente caratterizzate da stratificazioni, diversi colori, cavità, fessure dovute alla loro formazione e da carenze a livello strutturale. In alcuni casi, queste pietre richiedono una speciale tecnica di stuccatura professionale.

6. Pori della pietra

I pori nella pietra sono inevitabili a causa dei processi di formazione naturali. Questi possono essere chiusi con una pasta/farina. I pori o pori di riapertura non sono da considerare difetti, perché sono riconducibili alla struttura originale della pietra.

7. Tolleranze dimensionali

Gli scostamenti ammessi delle singole lastre in pietra naturale sono riportati nella DIN 18332. Per le tolleranze dimensionali di componenti in pietra naturale valgono i requisiti di DIN 18201 e DIN 18202. Queste tolleranze dimensionali devono essere verificate solo se diversi componenti non si innestano correttamente. Le irregolarità delle superfici di rivestimenti visibili con luce radente sono ammesse se rientrano nelle tolleranze dimensionali riportate nella DIN 18202.

8. Utilizzo di pietra calcarea all'esterno

Con un utilizzo a regola d'arte, in particolare evitando ristagni d'acqua e umidità, non vi è praticamente alcun rischio di danni causati dal gelo. La pietra calcarea non è resistente ai sali antigelo.

9. Raccomandazione per la pulizia e la manutenzione

9.1 Utilizzare esclusivamente detergenti privi di acidi, non corrosivi, privi di alcali e non abrasivi, poiché questi potrebbero intaccare la superficie della pietra naturale.

9.2 Con rivestimenti strutturati superficialmente (a spacco naturale, levigati, sabbiati, incastrati, ecc.) sono possibili anche metodi di pulizia meccanici (per es. con un panno in fibra).

Particolarità delle singole pietre:

mandorle/occhi

Sto-Larvikit Emerald Larvik

Seguendo le caratteristiche speciali:

Le inclusioni (mandorle/occhi) nel materiale possono creare una ripresa di direzione.

Per la posa osservare le indicazioni per l'orientamento sul bordo.

marezzatura/noduli

Sto-Fossil Bavaria Travertin

Sto-Fossil SKD

Sto-Gneis Dark Green

Seguendo le caratteristiche speciali:

Attraverso la sezione, rispetto alla direzione di posa, si possono notare effetti ottici lineari a causa dei diversi depositi.

Prestare attenzione alla direzione delle linee durante la posa.

Scheda tecnica

StoStone Basic

Fornire

Tonalità	Sto-Fossil SKL, Sto-Fossil SBL, Sto-Fossil Bavaria Yellow, Sto-Fossil Bavaria Travertin, Sto-Fossil Bavaria Creme, Sto-Fossil Bavaria Nussbraun, Sto-Sandstein Volga Red, Sto-Sandstein Desert Yellow, Sto-Sandstein Royal Yellow, Sto-Granit Bianco Ozieri, Sto-Granit Final Red, Sto-Gneis Dark Green, Sto-Gabbro Nero Transvaal, Sto-Gabbro Super Dark
-----------------	---

Imballaggio	Bancale
--------------------	---------

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Il rivestimento della facciata viene consegnato in cantiere su pallet. Devono essere stoccati in posizione orizzontale sopra il livello del terreno e protetti dagli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) e dalla sporcizia.
---------------------------------	--

Marcatura

Sicurezza	Il presente prodotto è un manufatto. Non è necessaria la realizzazione di una scheda di sicurezza secondo l'ordinanza REACH n. 1907/2006, appendice II. Ulteriori informazioni sono disponibili su www.sto.de alla voce Service & Tools / REACH-Verordnung.
------------------	---

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch