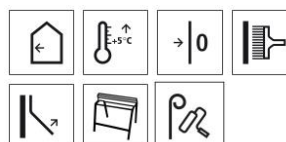


Scheda tecnica

StoTap Evo

Tessuto per pareti in cellulosa, bianco pigmentato



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per il ripristino (riempimento delle fessure), il risanamento (lavorazione del supporto) e la decorazione di pareti e soffitti

Proprietà

- FSC - il marchio della gestione forestale responsabile
- TÜV SÜD - certificazione TÜV SÜD per ingredienti rilevanti per la salute ed emissioni, verifica regolare del prodotto e del processo, controllo delle sostanze impiegate (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- pigmentato in modo preliminare
- superficie liscia senza fibre sporgenti
- angoli di taglio perfetti grazie a una tecnologia di produzione innovativa
- resistente a sollecitazioni meccaniche
- riempitivo per fessure in caso di fessure da ritiro ed essiccazione
- stabilità dimensionale
- difficilmente infiammabile
- nessun tempo di immersione
- se applicato con pasta, il vello può essere facilmente rimosso in un secondo momento
- rivestimento possibile
- a basse emissioni
- esente da solventi aromatici e plastificanti
- esente da sostanze che causano effetto fogging
- massa apparente superficiale ca. 150 g/m² - 160 g/m² o ca. 130 g/m² - 140 g/m² o ca. 110 - 120 g/m²

Formato

- larghezza del rotolo: ca. 0,75 m o ca. 1,00 m - a seconda del tipo
- lunghezza del rotolo: ca. 50 m o ca. 100 m - in base al tipo

Aspetto

- superficie molto liscia e non strutturata
- ampia varietà della gamma colori

Scheda tecnica

StoTap Evo

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Peso superficiale		150 - 160 g/m ²	StoTap Evo 150
Peso superficiale		130 - 140 g/m ²	StoTap Evo 130
Peso superficiale		110 - 120 g/m ²	StoTap Evo 110

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	Il supporto deve essere portante, asciutto, pulito, e privo di efflorescenze o agenti distaccanti.
------------------	--

Preparazioni

La preparazione del sottofondo e l'esecuzione della verniciatura devono avvenire nel rispetto delle norme tecniche generalmente riconosciute. Tutti i rivestimenti e i lavori di preparazione devono sempre essere basati sul supporto in oggetto e sulle sue esigenze.

Rimuovere le mani di pittura in eccesso, sia quelle esistenti non portanti che i rivestimenti e pulire la superficie (meccanicamente o mediante svernicianti adatti).

Le mani di ancoraggio non devono formare alcuno strato lucido.

Supporti normali o molto assorbenti:

Mano di ancoraggio con StoPrim Plex o con StoPrim GT.

StoPrim Plex è pronto all'uso e a seconda del potere assorbente del supporto, è diluibile fino a max. 30 % con acqua.

Supporti leggermente assorbenti:

Mano di ancoraggio con StoPrim Color o con StoPrim Sil Color.

Componenti solubili in acqua:

Isolare con StoPrim Isol.

StoPrim Isol è pronto all'uso e non deve essere diluito.

Rivestimenti bicomponenti intatti, metalli non ferrosi, materie plastiche:

Mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Aree interessate da muffa:

Trattare le superfici con Geiger STOP oppure verniciare con una soluzione di perossido di idrogeno al 10% e poi lavare a fondo con acqua pulita. In caso di

Scheda tecnica

StoTap Evo

risanamento della muffa osservare le rispettive raccomandazioni e direttive nazionali.

Quando si rivestono composti acrilici per il riempimento dei giunti e sigillanti, possono verificarsi crepe e/o scolorimenti nello strato di vernice a causa della maggiore elasticità del composto impermeabilizzante acrilico. In ragione della vasta gamma di prodotti presenti sul mercato, in alcuni casi occorre eseguire alcune prove per valutare il potere adesivo.

I cicli di rivestimento e le raccomandazioni indicate non esonerano l'applicatore dall'effettuare, sotto la propria responsabilità, una verifica e valutazione del supporto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura di lavorazione e del supporto minima: +5°C

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

Con larghezza del rotolo di 0,75 m:

1,33

m/m²

Con larghezza del rotolo di 1,00 m:

1,00

m/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Trattamento preliminare (se necessario)
In base al tipo e alle condizioni del supporto.

Collante:
StoColl Tap, StoColl Tex, StoColl Trend

Rivestimento intermedio e di finitura:
A seconda delle esigenze, ad es. grado di sollecitazione o brillantezza, si possono usare i seguenti rivestimenti di finitura per interni di Sto:

- mani di applicazione colorate: StoColor Supermatt, StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Sil Comfort, StoColor Opticryl, StoColor In, StoColor Titanium e StoColor Puran Satin

- Intonaci per interni
- rivestimenti decorativi

Generalmente non è necessaria una mano intermedia per:

- mani di applicazione opache e ultra opache, ad es. StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Opticryl Matt, StoColor In, StoColor Select Matt
- tonalità del bianco e del bianco antico

Scheda tecnica

StoTap Evo

	Vedere scheda tecnica del rispettivo rivestimento.
Lavorazione	colla sul supporto, lavorazione con apparecchiatura per tappezzeria, verniciatura su rivestimenti murali Applicare il collante sulla parete, in larghezza pari a 1 - 2 strisce, in quantità sufficiente e in modo uniforme. Inserire il vello nello strato adesivo bagnato senza bolle d'aria sul giunto di testa o con il metodo del doppio taglio. Il collante si asciuga diventando trasparente. Diluire la colla con il 10 % d'acqua. Se l'adesivo è applicato con un rullo, allora non deve essere diluito. Il consumo, a seconda del supporto e del tipo di collante, può variare da 0,16 a 0,25 kg/m². Rimuovere subito con un panno umido e pulito i residui di collante dalla superficie. Tagliare le strisce di vello prima dell'incollaggio con una maggiorazione di 5 - 10 cm. Differenze strutturali: Per evitare differenze strutturali, non incollare le strisce di vello capovolte o invertite su di una superficie. taglio del vello: Asciugare il vello nell'area dei soffitti, delle porte, dei profili di zoccolatura e, subito dopo aver premuto il vello, tagliarlo con un righello di acciaio e un taglierino affilato o una forbice. Angoli sporgenti: Far passare il vello di almeno 10 - 15 cm intorno agli angoli sporgenti, per poter garantire il collegamento alle strisce di vello successive. Applicare ancora del collante sui punti asciutti e premere il tessuto sull'adesivo. Raccomandazione: per proteggere meglio gli angoli, utilizzare StoSilent Profile EW agli angoli esterni.
Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Completamente asciutto e resistente a sollecitazioni: dopo circa 3 - 4 giorni. Umidità dell'aria elevata e/o bassa temperatura allungano il tempo di essiccazione. Con temperatura dell'aria e del supporto di +20 °C e con umidità relativa dell'aria del 65 %: lavorabile dopo circa 12 ore.
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Nota sull'essiccazione: Gli stucchi di gesso raccomandati dai produttori di cartongesso possono essere particolarmente sensibili all'umidità. Questa sensibilità può causare bolle, rigonfiamenti e distacchi nello stucco. Una sufficiente ventilazione e una

Scheda tecnica

StoTap Evo

temperatura adeguata accelerano l'essiccazione.

Il prodotto è sottoposto regolarmente a controlli di qualità. Durante il taglio delle strisce occorre fare attenzione a eventuali difetti. Reclami dopo la lavorazione più di 10 strisce di vello non vengono riconosciuti. In caso di difetti giustificati indicare il numero di controllo (anima del rullo/cartone) e mettere in sicurezza il materiale di prova.

Applicazione su superfici esposte all'acqua:

- Classi di esposizione all'acqua secondo DIN 18534-1:2017-04 e secondo la scheda tecnica Nr. 5 della Bundesverband der Gipsindustrie e.V.
- Il prodotto è adatto solo per superfici con classe di esposizione all'acqua W0-I (bassa esposizione).

Smerigliare la superficie del vello non rivestita, utilizzo di spazzole da tappezziere indurite:

- Una sollecitazione meccanica della superficie del vello non rivestita porta a fibre sporgenti e successivamente visibili.
- Se si formano fibre sporgenti e visibili a causa della sollecitazione meccanica, lavorare ulteriormente la superficie.

Rivestire la superficie del vello con un apparecchio a spruzzo airless:

- Applicare il rivestimento con un apparecchio a spruzzo airless.
- Ripassare con rullo a pelo corto il rivestimento.

Fornire		
Tonalità	bianco pigmentato	
Imballaggio	cartone (1 rullo o 2 rulli, in base al tipo)	
Stoccaggio		
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto.	
Perizia / omologazione		
	TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-22/221108-1	StoTap Evo (a basse emissioni, sottoposto al controllo delle sostanze nocive e della produzione) Valutazione del comportamento d'emissione
	FSC®-Mix (FSC-C171317) - Il prodotto è realizzato con materiale certificato FSC®	StoTap Evo FSC-STD-40-004 (versione 3,1)
	FSC®-Mix (FSC-C204038) - Il prodotto è realizzato con materiale certificato FSC®	StoTap Evo FSC-STD-40-004 (versione 3,1)

Scheda tecnica

StoTap Evo

Marcatura

Gruppo di prodotti Vello in cellulosa

Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
www.stoag.ch