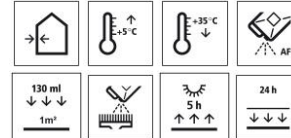


Scheda tecnica

StoVorlack AF

Mano di ancoraggio universale, contenente solvente, priva di aromi per verniciature preliminari di alta qualità



Caratteristica

Applicazione

- esterni e interni
- come mano di ancoraggio e verniciatura preliminare su legno e materiali a base di legno
- come mano intermedia su ferro e metalli non nobili dotati di mano di ancoraggio

Proprietà

- copertura molto buona dei bordi
- facile da carteggiare
- elevata stabilità
- ottime capacità riempitive
- eccezionale lavorabilità
- non contiene aromi
- superficie opaca
- essiccazione rapida
- ottima aderenza

Aspetto

- opaco secondo EN 13300

Particolarità/indicazioni

- Se il prodotto viene applicato su un'ampia superficie interna, possono svilupparsi odori e si può verificare una maggiore contaminazione da solvente. Raccomandazione: per questo tipo di lavorazione utilizzare prodotti a base di acqua.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità		1,37 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Il supporto deve essere pulito, asciutto, privo di grasso e di sostanze distaccanti e deve essere preparato in maniera corretta.

Scheda tecnica

StoVorlack AF

Ferro e acciaio:

Eliminazione a regola d'arte delle particelle di ruggine fino a un grado di preparazione della superficie Sa 2 1/2 (sabbatura) o St 3 (a macchina) secondo DIN EN ISO 12944-4. Nei supporti nuovi rimuovere la calamina presente tramite smerigliatura o sabbatura. Rimuovere il grasso, p. es. con il detergente Multi-Star Gescha. Eseguire una doppia mano di ancoraggio con StoAllgrund AF.

Sottofondi in zinco e zincati:

Pulire secondo la scheda tecnica BSF n. 5 e 22 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Alluminio all'interno:

Pulire secondo la scheda tecnica BSF n. 6 con agente di lisciviazione Geiger SE-1 ed un vello abrasivo. Eseguire la mano di ancoraggio con StoAqua EP Activ.

Rame:

Pulire con Multi-Star Gescha diluito con acqua in un rapporto 1 : 5 e un vello abrasivo.

Materiale plastico:

Pulire PVC rigido, PUR, poliestere, rivestimenti in resina melamminica (Resopal) con Multi-Star Gescha e un vello abrasivo.

Vecchi rivestimenti:

Levigare con un vello abrasivo e/o lisciviare con il detergente Multi-Star Gescha o l'agente di lisciviazione Geiger SE-1. Riempire e levigare i difetti più grandi con uno stucco bicomponente. Riempire le piccole zone mancanti con stucco Sto-Malerspachtel. Poi carteggiare, eseguire la mano di ancoraggio e verniciare le parti mancanti.

Legno all'esterno:

Carteggiare il legno nuovo, dimensionalmente stabile e limitatamente stabile. Sistema di rivestimento secondo la scheda tecnica BFS n. 18: applicare la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN e verniciare tre volte con StoAqua Ventilack o StoVentilack AF.

Nota: le finestre e le porte, incluso il lato interno, devono essere considerate come componenti esterni secondo la scheda normativa BSF n. 18, pagina 5 e rivestiti su tutti i lati come un pezzo da lavorare.

Il legno nuovo può rilasciare lignina se rivestito con prodotti a base di acqua (decolorazione: sostanze contenute nel legno/da giallastro a marrone).

Raccomandazione: Applicare due mani di StoAqua Allgrund.

Vecchi rivestimenti: Pulire con Multi-Star Gescha, rimuovere i componenti distaccati e levigare il legno ingrigito fino al legno sano. Applicare la mano di ancoraggio con StoPrim Protect WN e verniciare tre volte con StoAqua Ventilack o

Scheda tecnica

StoVorlack AF

StoVentilack AF.

La rimozione e/o il successivo trattamento degli strati di vernice, ad esempio smerigliatura o decapaggio, possono causare polveri e/o vapori pericolosi. Eseguire i lavori in aree ben ventilate o garantire un buon ricambio d'aria. Eventualmente indossare una protezione delle vie aeree.

Legno all'interno:

Legno nuovo: Levigare leggermente e rimuovere la polvere. Mano di ancoraggio con StoAqua Allgrund. Applicare StoVorlack AF o StoAqua Vorlack PU come rivestimento intermedio. Applicare StoAqua Emaille PU Gloss o StoAqua Emaille PU Satin come rivestimento di finitura. Applicare il materiale per la prima mano di applicazione diluito al max. con il 3 % d'acqua, per garantire una capacità di assorbimento uniforme. Applicare la seconda mano non diluita.

Note: Il legno nuovo può rilasciare lignina se rivestito con prodotti a base di acqua (decolorazione: sostanze contenute nel legno/da giallastro a marrone).
Raccomandazione: Applicare due mani di StoAqua Allgrund.

Lastre in truciolato: Sono adatti solamente pannelli truciolari del tipo V100 e V110 secondo DIN 68763.

Durante la lavorazione e l'uso, l'umidità del legno deve essere al max. del 12 %.
Con tutti i materiali in legno, la laminazione deve essere resistente alle intemperie.

Lastre multistrato: Per l'incollaggio di pannelli multistrato, il collante è resistente agli agenti atmosferici secondo DIN 68705. La lastra in legno nel suo insieme non è però resistente alle intemperie.

Durante la lavorazione e l'uso l'umidità assoluta del legno deve essere min. del 5 % e max. del 15 %.

Per questo motivo, in base allo stato dell'arte queste lastre multistrato sono adatte per l'utilizzo con esposizione diretta agli agenti atmosferici solo in modo limitato.

Per questo non possono essere garantiti rivestimenti senza difetti con lastre in truciolato e multistrato.

Preparazioni

Verificare che i supporti presenti siano portanti. Rimuovere i rivestimenti non portanti.

Rimuovere le mani di pittura in eccesso, le pitture esistenti non portanti e i rivestimenti meccanicamente o mediante sverniciatore adatto.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione e del supporto minima: +10°C
Temperatura di lavorazione e del supporto massima: +30 °C
secondo DIN 50014

Preparazione del materiale

Il prodotto è pronto all'uso. Miscelare con cura il materiale prima dell'uso.
Per diluire utilizzare StoFluid AF.

Scheda tecnica

StoVorlack AF

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.
	per mano di applicazione	0,09 - 0,13 l/m ²
<p>Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.</p>		
Struttura del rivestimento	<p>Legno e i materiali in legno: Legno di conifera nuovo o stagionato: impregnare con StoPrim Protect WN. Eseguire la mano di ancoraggio con StoVorlack AF. I materiali legnosi verniciati in fabbrica possono essere trattati con la mano di fondo StoPrim Activ.</p> <p>Ferro e acciaio: Applicare una mano di StoAllgrund AF.</p> <p>Zinco, acciaio zincato, alluminio e plastiche dure: Eseguire una doppia mano di ancoraggio con StoAllgrund AF o StoPrim Activ. Osservare le schede normative BFS n. 5, 6 e 22.</p> <p>Rivestimento intermedio, preverniciatura: Per vernici interne bianche utilizzare StoVorlack AF.</p>	
Lavorazione	<p>applicare con pennello, rulli, applicazione a spruzzo in modalità airless</p> <p>Applicare il prodotto con un pennello o un rullo.</p> <p>Viscosità di fornitura: leggermente tixotropica</p>	
Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	<p>Con temperatura dell'aria e del supporto di +20°C e con umidità dell'aria relativa del 65 %: Asciutto al tatto dopo 4,5 ore, completamente asciutto dopo 5 ore, verniciabile dopo 24 ore. Il tempo di essiccazione aumenta con basse temperature e/o umidità elevata.</p>	
Pulizia delle attrezzature	<p>Subito dopo l'utilizzo, pulire con StoFluid AF.</p>	
Indicazioni, consigli, speciali, altro	<p>Smaltimento: Osservare le disposizioni di legge relative allo smaltimento. Riciclare solo barattoli privi di residui. Consegnare i barattoli contenenti residui presso il centro di raccolta per vernici usate.</p>	
Fornire		
Tonalità	bianco, colorato	

Scheda tecnica

StoVorlack AF

Imballaggio	Barattolo
Stoccaggio	
Condizioni di stoccaggio	Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.
Durata di stoccaggio	<p>La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore. Spiegazione del numero di partita: cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45^a settimana del 2026</p> <p>Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.</p>
Marcatura	
Gruppo di prodotti	Fondo intermedio, mano di ancoraggio
Composizione	<p>Resina alchidica Biossido di titanio Materiali di riempimento minerali Materiali di riempimento ai silicati alifati Glicole Agente umettante essiccanti agente antipellicola Disperdente Antischiuma</p>
Sicurezza	<p>Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza! Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.</p> <p>Liquido e vapori infiammabili. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Non fumare. IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con i capelli): togliersi di dosso immediatamente tutti gli indumenti contaminati. Sciacquare la pelle o fare una doccia. Smaltire il contenuto/il contenitore presso un centro di raccolta autorizzato o comunale.</p>
EUH208	Contiene anidride ftalica. Può provocare una reazione allergica.

Scheda tecnica

StoVorlack AF

EUH211

Attenzione! In caso di vaporizzazione possono formarsi goccioline respirabili pericolose. Non respirare i vapori o le nebbie.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch