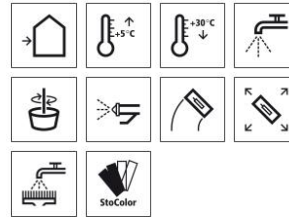


Scheda tecnica

Stolit AimS® K

Intonaco di finitura organico senza pellicola di protezione biocida, con percentuale di materiali rinnovabili



Caratteristica

- | | |
|---------------------|--|
| Applicazione | <ul style="list-style-type: none"> • per esterni • su muratura con intonaco di fondo portante • su Sistemi di facciate ventilate e Sistemi isolanti • su supporti intonacati minerali e organici • Sistemi di isolamento termico per facciate con certificazione "Blauer Engel" |
|---------------------|--|

- | | |
|------------------|---|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> • pregiato intonaco di finitura secondo EN 15824 • senza pellicola protettiva biocida • elevata resistenza alle intemperie con emulsione a base di resina silossanica • poco permeabile all'acqua • Classe di reazione al fuoco: A2-s1, d0 secondo EN 13501-1 • esente da solventi e plastificanti secondo la direttiva VdL-RL01 • elevata permeabilità al vapore acqueo • con graniglia di marmo di alta qualità da giacimenti naturali |
|------------------|---|

- | | |
|----------------|---|
| Aspetto | <ul style="list-style-type: none"> • struttura piena |
|----------------|---|

- | | |
|----------------------------------|--|
| Particolarità/indicazioni | <ul style="list-style-type: none"> • non adatto a superfici orizzontali o inclinate, sottoposte agli agenti atmosferici • a seconda del tipo di supporto e di applicazione: attuare eventualmente misure di protezione supplementari contro i microrganismi: <ul style="list-style-type: none"> -eventuale raccomandazione per la zona di zoccolatura esposta a spruzzi d'acqua: valutare l'esecuzione di lavorazioni sfalsate rispetto al filo facciata -rivestimento supplementare con una pittura per facciate -misure di protezione contro eccessiva umidità in facciata, ad es. sporgenza del tetto |
|----------------------------------|--|

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità		1,8 g/cm ³	
Spessore dello strato d'aria equivalente della diffusione	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 medio
Tasso di permeabilità w	EN 1062-3	0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 basso
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	EN ISO 7783-2	90 - 110	V2 medio
Resistenza dell'incollaggio sul calcestruzzo	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Supporto generale:

- Solida, asciutta, pulita, portante
- Privo di grasso e polvere
- Privo di strati sinterizzati, efflorescenze e agenti distaccanti

Indicazioni:

- Supporti umidi o non completamente induriti possono causare danni nei rivestimenti successivi, ad es. formazione di bolle, crepe.

Intonaco di finitura con uno spessore < 2,0 mm:

- Raccomandazione: Misure supplementari per compensare il supporto.

Preparazioni

1. Verificare che il rivestimento presente sia portante.
2. Rimuovere i rivestimenti non portanti.
3. Eventualmente pulire il supporto.

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

Lavorazione

Condizioni di lavorazione	Il materiale non dovrebbe essere lavorato: -Alla luce diretta e intensa del sole -Su supporti riscaldati Con vento forte: -Proteggere la facciata durante l'essiccazione. Possono verificarsi crepe da ritiro e pori nel rivestimento.
----------------------------------	---

Temperatura di lavorazione	Temperatura dell' aria e del supporto Temperatura minima: +5 °C Temperatura massima: +30 °C
-----------------------------------	--

Preparazione del materiale	Preparazione del materiale: - A seconda delle condizioni meteorologiche e del supporto, regolare la consistenza di lavorazione possibilmente con la minore quantità di acqua possibile. - Miscelare con cura il materiale prima dell'uso. Se il materiale viene lavorato con una macchina o con una pistola per spruzzo: - Regolare la consistenza di lavorazione. - Il materiale colorato con tonalità intense non deve essere diluito, o al massimo diluito con poca acqua. - Una eccessiva diluizione del materiale, peggiora le proprietà del materiale, ad es. lavorazione, potere coprente, intensità del colore.
-----------------------------------	--

Consumo	Lavorazione	Consumo ca.	
	K 1,0	1,60 - 2,00	kg/m ²
	K 1,5	2,20 - 2,60	kg/m ²
	K 2,0	2,80 - 3,40	kg/m ²
	K 3,0	4,00 - 4,60	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento	Mano di ancoraggio: A seconda della tipologia e dello stato del supporto, applicare una mano di ancoraggio consolidante e con regolazione del potere assorbente. Rivestimento intermedio su supporti portanti, minerali: - La mancanza di un rivestimento intermedio può compromettere le proprietà di lavorazione e l'aspetto del prodotto.
-----------------------------------	---

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

- Raccomandazione: Applicare un rivestimento intermedio che regoli la capacità di assorbimento del supporto e che promuova l'aderenza degli strati successivi.
- Prodotti: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Rivestimento intermedio su supporti portanti, organici:

- Se il colore dell'intonaco di finitura è molto diverso dal colore di partenza della superficie, applicare un rivestimento intermedio in grado di armonizzare il tono.
- Prodotti: Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Lavorazione

Note:

- Su una superficie lavorare solo prodotti della stessa partita.
- La tecnica di lavorazione, l'attrezzo e il supporto influiscono notevolmente sul risultato finale. Gli strumenti indicati valgono solo come suggerimento.

Lavorazione a macchina:

1. Applicare il prodotto a spruzzo con una pistola a imbuto o con una macchina intonacatrice per intonaco fine.
2. Raccomandazione: Per raggiungere la texture e la funzionalità desiderate, lavorare ulteriormente l'intonaco di finitura a mano da fresco.

Lavorazione a mano:

1. Stendere il prodotto con una spatola di acciaio inox in modo uniforme nella granulometria richiesta.
2. Strutturare e levigare la superficie con una cazzuola per lisciare in plastica dura o un frattazzo in PU.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Essiccazione ed indurimento:

- Il prodotto si asciuga attraverso l'evaporazione dell'acqua.
- Il prodotto si asciuga dopo ca. 14 giorni.

I seguenti fattori ritardano l'essiccazione e l'indurimento prima di una eventuale lavorazione successiva:

- elevata umidità dell'aria
- basse temperature
- ventilazione ridotta
- condizioni meteorologiche sfavorevoli

1. Adottare misure di protezione adeguate.
2. Installare una protezione contro le intemperie sulla superficie della facciata da trattare o appena trattata.

La lavorazione successiva è possibile non prima di 24 ore alle seguenti condizioni:

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

- temperatura del supporto e dell'aria: +20 °C
- umidità relativa dell'aria: 65 %

Pulizia delle attrezzature Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.

Fornire

Tonalità bianco, colorazione limitata secondo lo StoColor System

Controllo della partita e della tonalità:

prima di lavorare il materiale controllare che corrisponda alla tonalità ordinata.

Sono possibili differenze di tonalità e texture tra i vari lotti e/o rispetto a forniture precedenti. Per lavorare una superficie utilizzare prodotti con lo stesso numero di partita. Per utilizzare partite differenti su una stessa superficie, mescolare i prodotti prima della lavorazione.

Stabilità del colore:

- Gli agenti atmosferici, l'umidità, l'intensità delle radiazioni UV e i depositi superficiali possono modificare la superficie.
- Sono possibili variazioni visibili della tonalità.
- Questo processo di modifica viene influenzato dalle condizioni del materiale e del supporto.
- Raccomandazione: Migliorare la stabilità del colore di tonalità intense e/o molto scure con un'ulteriore mano di applicazione.

Alterazione della tonalità:

Il prodotto contiene materiali selezionati che supportano una funzione priva di pellicola protettiva. Le versioni colorate possono assumere nel tempo una tonalità più intensa per effetto della luce solare e dell'umidità. Nelle aree meno esposte agli agenti atmosferici, tale alterazione si presenta in tempi meno rapidi. Tutte le versioni colorate possono presentare temporanee differenze di tonalità sulle superfici diversamente esposte agli agenti atmosferici finché la tonalità non acquista uno sviluppo uniforme nella superficie.

Grana strutturale:

- Come grana strutturale vengono utilizzati tipi di marmo bianco naturale. La venatura naturale del marmo può sembrare in alcuni punti una grana scura visibile nell'intonaco di finitura.
- La tonalità della grana strutturale si potrebbe intravedere dall'intonaco di finitura nelle tonalità chiare, soprattutto di colore giallo.
- In casi molto rari, i grani di marmo possono presentare segni puntuali a causa di componenti naturali come, ad es., la pirite. Entrambi gli effetti sono conformi al comportamento di un intonaco di finitura riempito con marmo e confermano le proprietà naturali dei materiali utilizzati. Questa è una proprietà intrinseca.

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

Rottura del materiale di riempimento:

- Le sollecitazioni meccaniche possono danneggiare i materiali di riempimento e quindi causare dei segni più chiari. Ciò non ha alcun effetto sulla qualità e sulla funzionalità del prodotto.

Precisione del colore:

- Le condizioni atmosferiche e di progetto influenzano la precisione della tonalità e l'uniformità del colore. Evitare in ogni caso le seguenti condizioni:

- a. Assorbimento irregolare del supporto
- b. Umidità del supporto diversa sulla superficie
- c. Alcalinità molto diversa fra zone e/o componenti dal supporto
- d. irraggiamento solare diretto con formazione di ombre molto delimitate sul rivestimento ancora umido

Dilavamento degli additivi:

- Nei rivestimenti non ancora asciutti, l'azione degli agenti atmosferici, ad es. rugiada, nebbia o pioggia, può comportare effetti sulla superficie dovuti alla presenza di additivi solubili in acqua.
- Tali inestetismi hanno una visibilità diversa a seconda dell'intensità del colore. Ciò non ha alcun effetto sulla qualità del prodotto. Gli effetti scompaiono a seguito di ulteriori agenti atmosferici.

modifiche del colore:

- La defluizione di acque provenienti da superfici metalliche, specialmente di componenti contenenti rame e ferro, può causare modifiche del colore.

Colorabile	Possibile colorazione con max. 1 % StoTint Aqua.
Possibile impostazione speciale	Non è possibile una regolazione aggiuntiva con agenti biocidi come pellicola protettiva. Non aggiungere agenti biocidi.
Imballaggio	Secchi
Stoccaggio	
Condizioni di stoccaggio	Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo Proteggere dall'irraggiamento solare diretto. I contenitori aperti resistono in modo limitato allo stoccaggio.
Durata di stoccaggio	La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore. Spiegazione del numero di partita:

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario
 Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45ª settimana del 2026
 Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.

Marcatatura

Gruppo di prodotti Intonaco di finitura a base organica

Composizione

Dispersione polimerica
 emulsione a base di resina silossanica
 Pigmenti bianchi
 Biossido di titanio
 Materiali di riempimento minerali
 idrossido di alluminio
 Materiali di riempimento ai silicati
 Acqua
 Antischiuma
 Disperdente
 Addensante
 accelerante
 preservanti di stoccaggio su base 1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT)
 Preservanti di stoccaggio su base CIT/MIT 3:1

Sicurezza Rispettare la scheda di sicurezza!
 Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

EUH210 Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

EUH208 Contiene 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one, miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 220-239-6] (3:1). Può provocare una reazione allergica.

Si tratta di un conservante.
 Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

Scheda tecnica

Stolit AimS® K

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
www.stoag.ch