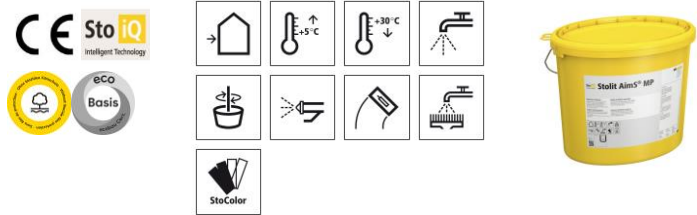


Technisches Merkblatt

Stolit AimS[®] MP

Ökologisch optimierter Oberputz, sicher ohne Filmschutz, als Feinputz und Modellierputz



Charakteristik

- | | |
|------------------|--|
| Anwendung | <ul style="list-style-type: none"> • außen • auf Mauerwerk mit tragfähigem Unterputz • auf gedämmten und vorgehängten hinterlüfteten Fassaden • auf mineralischen und organischen Putzuntergründen • Wärmedämm-Verbundsysteme mit Zertifizierung "Blauer Engel" |
|------------------|--|

- | | |
|----------------------|--|
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • hochwertiger Oberputz gemäß EN 15824 aus/mit nachwachsenden Rohstoffen • ohne bioziden Filmschutz • mit natürlichem Schutz vor Algen und Pilzbefall • hoch witterungsbeständig mit Siliconharzemulsion • gering wasserdurchlässig • Brandverhalten: Klasse A2-s1, d0 gemäß EN 13501-1, nichtbrennbar • lösungsmittelfrei und weichmacherfrei gemäß VdL-RL01 • hoch wasserdampfdurchlässig • mit hochwertiger Marmorkörnung aus natürlichen Vorkommen |
|----------------------|--|

- | | |
|--------------|---|
| Optik | <ul style="list-style-type: none"> • Feinputz, Modellierputz |
|--------------|---|

- | | |
|--------------------------------|--|
| Besonderheiten/Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> • nicht geeignet für horizontale oder geneigte Flächen, die der Witterung ausgesetzt sind • abhängig vom Objekt und der Anwendung: zusätzliche Maßnahmen zum Schutz gegen Mikroorganismen durchführen: <ul style="list-style-type: none"> -Empfehlung für den Spritzwasserbereich: Den Sockel von der Fassade abgesetzt ausführen -zusätzliche Beschichtung mit einer Fassadenfarbe -konstruktive Feuchteschutzmaßnahmen für die Fassade, z. B. Dachvorsprung |
|--------------------------------|--|

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 mittel

Technisches Merkblatt

Stolit AimS[®] MP

Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 niedrig
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 mittel
Haftzugfestigkeit auf Beton	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	
Massenstromdichte V	EN ISO 7783-2	mittel	V2 mittel

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Untergrund generell:

- fest, trocken, sauber, tragfähig
- frei von Fetten und Staub
- frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln

Hinweise:

- Feuchte oder nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden in den nachfolgenden Beschichtungen führen, z. B. Blasenbildung, Risse.
- Wenn das Produkt als dünnschichtiger, gefilterter Feinputz verwendet wird, den Untergrund für eine zusätzliche Egalisierung spachteln.
- Wärmedämm-Verbundsysteme mit Materialwechsel, z. B. Brandriegel oder Schutz vor Brandüberschlag: Die Bereiche zuerst spachteln. Anschließend den Unterputz auftragen.

Schichtdicken im Wärmedämm-Verbundsystem:

- Gesamtputzsystem: mindestens 4 mm
- Der Unterputz unter der Feinausführung sollte dicker als 3,0 mm sein.
- Empfehlung: Um Abzeichnungen aus dem Untergrund zu vermeiden, zum Egalisieren des Unterputzes zusätzliche Lagen auftragen.

Vorbereitungen

1. Die vorhandene Beschichtung auf Tragfähigkeit prüfen.
2. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.
3. Ggf. den Untergrund reinigen.

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Das Material sollte nicht verarbeitet werden:

- bei direkter und intensiver Sonneneinstrahlung
- auf aufgeheizten Untergründen

Bei starkem Wind:

- Die Fassade während der Trocknung schützen. Es können vermehrt Schrumpfrisse und Poren in der Beschichtung entstehen.

Verarbeitungstemperatur

Untergrund- und Lufttemperatur:

Technisches Merkblatt

Stolit AimS[®] MP

Mindesttemperatur: +5 °C
Maximaltemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Material zubereiten:

- Je nach Witterungs- und Untergrundbedingungen, mit möglichst wenig Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen.
- Das Material vor der Verarbeitung gut aufrühren.

Wenn das Material mit einer Maschine oder Pumpe verarbeitet wird:

- Die Verarbeitungskonsistenz einstellen.
- Intensiv getöntes Material nicht oder nur mit wenig Wasser verdünnen.
- Eine zu starke Verdünnung verschlechtert die Eigenschaften des Materials, z. B. Verarbeitung, Deckvermögen, Farbtonintensität.

Verbrauch

Anwendungsart

ca. Verbrauch

je mm Schichtdicke

1,70

kg/m²

als gefilzte Feinputzlage

1,50

kg/m²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Grundierung:

Abhängig von Art und Zustand des Untergrundes eine verfestigende, saugfähigkeitsregulierende Grundierung auftragen.

Zwischenbeschichtung auf tragfähigen, mineralischen Untergründen:

- Eine fehlende Zwischenbeschichtung kann die Verarbeitungseigenschaft und das Erscheinungsbild beeinträchtigen.
- Empfehlung: Eine saugfähigkeits-egalisierende und haftvermittelnde Zwischenbeschichtung auftragen.
- Produkte: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Zwischenbeschichtung auf tragfähigen, organischen Untergründen:

- Wenn sich der Farbton des Oberputzes stark von dem Farbton des Untergrundes unterscheidet, eine Zwischenbeschichtung mit farbtangleichenden Eigenschaften auftragen.
- Produkte: Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Applikation

Hinweis:

- Nur gleiche Chargen an einer Fläche verarbeiten.
- Die Arbeitstechnik, das Werkzeug und der Untergrund haben einen wesentlichen Einfluss auf das Ergebnis.
- Die angegebenen Werkzeuge sind Empfehlungen.

Maschinelle Applikation:

Technisches Merkblatt

Stolit AimS® MP

1. Das Produkt mit einer Trichterpistole oder einer Feinputzmaschine spritzen.
2. Empfehlung: Um die gewollte Struktur und Funktionalität des Oberputzes zu erreichen, den Oberputz manuell im frischen Zustand nachbearbeiten. Manuelle Applikation:
 1. Das Produkt gleichmäßig abziehen. Werkzeuge: rostfreie Stahltraufel
 - Schichtdicke: mindestens 1 mm, stellenweise maximal 5 mm
 2. Die Oberfläche strukturieren. Werkzeuge: z. B. Traufel, Bürste, Strukturwalze, Kelle, Spachtel, Schwamm

Empfohlene Applikation für eine gefilzte Feinputzoberfläche:

1. Auf den vorbereiteten Untergrund einen Oberputz auftragen und leicht abziehen. Kratzputzstruktur, Korngröße: 1,5 mm Werkzeuge: rostfreie Stahltraufel
2. Das überflüssige Material und die Körnung in die Fläche einarbeiten. Werkzeuge: Plastiktraufel
3. Die Oberfläche trocknen lassen.
4. Die hervorstehenden Kornspitzen entfernen. Werkzeuge: breiter Spachtel
5. Den Modellierputz gleichmäßig auftragen. Schichtdicke: ca. 1 mm
6. Die Oberfläche kurz anziehen lassen.
7. Die Oberfläche gleichmäßig filzen. Werkzeuge: Schwammscheibe
8. Die Schwammscheibe während des Filzens regelmäßig mit Wasser befeuchten.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknung und Aushärtung:

- Das Produkt trocknet physikalisch, indem Wasser verdunstet.
- Das Produkt ist nach ca. 14 Tagen durchgetrocknet.

Folgende Faktoren verzögern die Trocknung und Aushärtung vor einer möglichen Überarbeitung:

- hohe Luftfeuchtigkeit
- niedrige Temperaturen
- geringer Luftaustausch
- ungünstige Witterungsbedingungen
- höhere Schichtdicken

Geeignete Schutzmaßnahmen treffen: Einen Witterungsschutz an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche anbringen.

Die Überarbeitung ist frühestens nach 24 Stunden unter folgenden Bedingungen möglich:

- Putzlagen: bis maximal 2 mm
- Gilt für bis zu 2 mm dicke Putzlagen
- Untergrund- und Lufttemperatur: +20 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 65 %

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

gefilzte, verwaschene Feinputze: Ein zweifacher Anstrich zum Egalisieren des Farbtons kann erforderlich sein. Der Farbton hat einen Hellbezugswert ≥ 15 : Eine

Technisches Merkblatt

Stolit AimS[®] MP

zusätzliche Schlussbeschichtung ist nicht erforderlich.

Liefern

Farbton

Weiß, begrenzt tönbar nach StoColor System

Chargen- und Farbtonprüfung:

Material vor Verarbeitung prüfen, ob es dem bestellten Farbton entspricht.

Sichtbare Farbton- und Texturabweichungen zwischen unterschiedlichen Chargen und/oder vorangegangenen Lieferungen sind möglich. Gleiche Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Unterschiedliche Chargen an einer Fläche sind vor der Verarbeitung zu mischen.

Farbtonstabilität:

- Bewitterung, Feuchte, Intensität der UV-Strahlung und Anlagerungen können die Oberfläche verändern.
- Sichtbare Farbtonveränderungen sind möglich.
- Dieser Veränderungsprozess wird durch Material- und Objektbedingungen beeinflusst.
- Empfehlung: Die Farbtonstabilität von intensiven und/oder sehr dunklen Farbtönen durch zusätzliche Anstriche verbessern.

Strukturkorn:

- Als Strukturkorn werden naturweiße Marmorarten verwendet. Die natürliche Maserung des Marmors kann an einzelnen Stellen als dunkleres Strukturkorn im Oberputz sichtbar sein.
- Der Farbton des Strukturkorns kann bei hellklaren, besonders bei klaren Gelbtönen, im fertigen Oberputz flächig durchscheinen.
- Marmorkorn kann aufgrund natürlicher Inhaltsstoffe, z. B. Pyrit, in sehr seltenen Fällen, punktuelle Abzeichnungen hervorrufen. Beide Effekte entsprechen dem Grundcharakter eines marmorgefüllten Oberputzes und belegen die natürlichen Eigenschaften der verwendeten Rohstoffe. Dies ist eine innewohnende Eigenschaft.

Füllstoffbruch:

- Mechanische Belastungen können die Füllstoffe im Material beschädigen und so zu hellen Abzeichnungen führen. Das hat keinen Einfluss auf die Produktqualität und Funktionalität.

Farbtongenauigkeit:

- Witterungs- und Objektbedingungen beeinflussen die Farbtongenauigkeit und die Gleichmäßigkeit des Farbtons. Folgende Bedingungen in jedem Fall vermeiden:
 - a. ungleichmäßiges Saugverhalten des Untergrunds
 - b. unterschiedliche Untergrundfeuchten in der Fläche
 - c. stellenweise stark unterschiedliche Alkalität und/oder Inhaltsstoffe aus dem Untergrund
 - d. direkte Sonneneinstrahlung mit scharf abgegrenzter Schattenbildung auf der

Technisches Merkblatt

Stolit AimS® MP

noch feuchten Beschichtung

Auswaschungen von Hilfsstoffen:

- Bei noch nicht durchgetrockneten Beschichtungen kann eine Wasserbelastung, z. B. Tau, Nebel oder Regen, Hilfsstoffe aus der Beschichtung lösen und an der Oberfläche anlagern.
- Der Effekt ist abhängig von der Intensität des Farbtönen unterschiedlich stark sichtbar. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts. Die Effekte verschwinden bei weiterer Bewitterung.

Verfärbungen:

- Ablaufwasser von Metalloberflächen, insbesondere von kupfer- und eisenhaltigen Bauteilen kann zu Verfärbungen führen.

Abtönbar	Abtönen mit max. 1 % StoTint Aqua möglich.
-----------------	--

Mögliche Sondereinstellung	Eine zusätzliche Einstellung mit bioziden Wirkstoffen als Filmschutz ist nicht möglich. Keine bioziden Wirkstoffe hinzufügen.
-----------------------------------	--

Verpackung	Eimer
-------------------	-------

Lagerung

Lagerbedingungen	Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Angebrochene Gebinde sind vermindert lagerfähig.
-------------------------	--

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.: Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebraachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.
-------------------	---

Gutachten / Zulassungen

ecobau Zertifikat
202111.9676

Stolit AimS® K/MP - ecoBasis
Prüfung auf ökologische und gesundheitliche Anforderungen
von ecobau und Minergie-Eco

Kennzeichnung

Produktgruppe	Organischer Oberputz
----------------------	----------------------

Technisches Merkblatt

Stolit AimS[®] MP

Zusammensetzung

Polymerdispersion
 Siliconharzemulsion
 Weißpigmente
 Titandioxid
 Mineralische Füllstoffe
 Aluminiumhydroxid
 Silikatische Füllstoffe
 Wasser
 Dispergiermittel
 Verdicker
 Beschleuniger
 Entschäumer
 Lagerungsschutzmittel auf Basis 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT)
 Lagerungsschutzmittel auf Basis CIT/MIT 3:1

Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!
 Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

EUH210

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

EUH208

Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on [EG-Nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on[EG-Nr. 220-239-6] (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Hierbei handelt es sich um Konservierungsstoffe.
 Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Technisches Merkblatt

Stolit AimS[®] MP

Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch