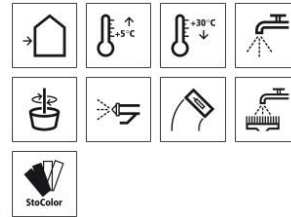


## Scheda tecnica

### Stolit AimS<sup>®</sup> MP

Intonaco di finitura ecologicamente ottimizzato, sicuro senza pellicola di protezione, come intonaco fine e intonaco modellabile



#### Caratteristica

##### Applicazione

- per esterni
- su muratura con intonaco di fondo portante
- su Sistemi di facciate ventilate e Sistemi isolanti
- su supporti intonacati minerali e organici
- Sistemi di isolamento termico per facciate con certificazione "Blauer Engel"

##### Proprietà

- intonaco di finitura di alta qualità secondo EN 15824 composto da/con materie prime rinnovabili
- senza pellicola protettiva biocida
- con protezione naturale contro la presenza di alghe e/o funghi
- elevata resistenza alle intemperie con emulsione a base di resina silossanica
- poco permeabile all'acqua
- reazione al fuoco: classe A2-s1, d0 secondo EN 13501-1, incombustibile
- esente da solventi e plastificanti secondo la direttiva VdL-RL01
- elevata permeabilità al vapore acqueo
- con graniglia di marmo di alta qualità da giacimenti naturali

##### Aspetto

- intonaco fine, intonaco modellabile

##### Particolarità/indicazioni

- non adatto a superfici orizzontali o inclinate, sottoposte agli agenti atmosferici
- a seconda del tipo di supporto e di applicazione: attuare eventualmente misure di protezione supplementari contro i microrganismi:
  - eventuale raccomandazione per la zona di zoccolatura esposta a spruzzi d'acqua: valutare l'esecuzione di lavorazioni sfalsate rispetto al filo facciata
  - rivestimento supplementare con una pittura per facciate
  - misure di protezione contro eccessiva umidità in facciata, ad es. sporgenza del tetto

## Scheda tecnica

# Stolit AimS<sup>®</sup> MP

### Dati tecnici

| Criterio                                                          | Norma /<br>disposizione di<br>prova | Valore/ Unità                               | Indicazioni |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------|-------------|
| Densità                                                           | EN ISO 2811                         | 1,7 - 1,9 g/cm <sup>3</sup>                 |             |
| Spessore dello strato d'aria<br>equivalente della diffusione      | EN ISO 7783-2                       | 0,18 - 0,21 m                               | V2 medio    |
| Tasso di permeabilità w                                           | EN 1062-3                           | < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup> ) | W3 basso    |
| Coefficiente di resistenza alla<br>diffusione del vapore acqueo μ | EN ISO 7783-2                       | 150 - 200                                   | V2 medio    |
| Resistenza dell'incollaggio sul<br>calcestruzzo                   | EN 1542                             | > 0,3 N/mm <sup>2</sup>                     |             |
| Densità di flusso di massa V                                      | EN ISO 7783-2                       | medio                                       | V2 medio    |

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

#### Requisiti

Supporto generale:

- solida, asciutta, pulita, portante
- Privo di grasso e polvere
- Privo di strati sinterizzati, efflorescenze e agenti distaccanti

Indicazioni:

- Supporti umidi o non completamente induriti possono causare danni nei rivestimenti successivi, ad es. formazione di bolle, crepe.
- Se il prodotto viene utilizzato come intonaco fine di spessore sottile frattazzato, sono necessarie supplementari stuccature di fondo livellanti.
- Sistemi di isolamento termico per facciate con cambio di materiale, ad es. fasce tagliafuoco: stuccare prima le aree. Applicare poi l'intonaco di fondo.

Spessori degli strati nel sistema di isolamento termico per facciate:

- Sistema di intonacatura completo : almeno 4 mm
- L'intonaco di fondo sotto la versione fine dovrebbe avere uno spessore di min. 3,0 mm.
- Raccomandazione: Applicare strati aggiuntivi livellanti per prevenire la lettura di eventuali difetti sul supporto.

#### Preparazioni

1. Verificare che il rivestimento presente sia portante.
2. Rimuovere i rivestimenti non portanti.
3. Eventualmente pulire il supporto.

## Scheda tecnica

# Stolit AimS<sup>®</sup> MP

### Lavorazione

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Condizioni di lavorazione</b> | <p>Il materiale non dovrebbe essere lavorato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Alla luce diretta e intensa del sole</li> <li>-Su supporti riscaldati</li> </ul> <p>Con vento forte:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Proteggere la facciata durante l'essiccazione. Possono verificarsi crepe da ritiro e pori nel rivestimento.</li> </ul> |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                   |                                                                                                                  |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Temperatura di lavorazione</b> | <p>Temperatura dell' aria e del supporto</p> <p>Temperatura minima: +5 °C</p> <p>Temperatura massima: +30 °C</p> |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Preparazione del materiale</b> | <p>Preparazione del materiale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A seconda delle condizioni meteorologiche e del supporto, regolare la consistenza di lavorazione possibilmente con la minore quantità di acqua possibile.</li> <li>- Miscelare con cura il materiale prima dell'uso.</li> </ul> <p>Se il materiale viene lavorato con una macchina o con una pistola per spruzzo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regolare la consistenza di lavorazione.</li> <li>- Il materiale colorato con tonalità intense non deve essere diluito, o al massimo diluito con poca acqua.</li> <li>- Una eccessiva diluizione del materiale, peggiora le proprietà del materiale, ad es. lavorazione, potere coprente, intensità del colore.</li> </ul> |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| Consumo                                                                                                                                                                                                                            | Tipo di applicazione                        |      | Consumo ca.       |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|------|-------------------|--|
|                                                                                                                                                                                                                                    | a seconda dello spessore dello strato       | 1,70 | kg/m <sup>2</sup> |  |
|                                                                                                                                                                                                                                    | come strato di intonaco sottile frattazzato | 1,50 | kg/m <sup>2</sup> |  |
| Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto. |                                             |      |                   |  |

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Struttura del rivestimento</b> | <p>Mano di ancoraggio:</p> <p>A seconda della tipologia e dello stato del supporto, applicare una mano di ancoraggio consolidante e con regolazione del potere assorbente.</p> <p>Rivestimento intermedio su supporti portanti, minerali:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La mancanza di un rivestimento intermedio può compromettere le proprietà di lavorazione e l'aspetto del prodotto.</li> <li>- Raccomandazione: Applicare un rivestimento intermedio che regoli la capacità di assorbimento del supporto e che promuova l'aderenza degli strati successivi.</li> <li>- Prodotti: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS</li> </ul> <p>Rivestimento intermedio su supporti portanti, organici:</p> |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Scheda tecnica

### Stolit AimS<sup>®</sup> MP

- Se il colore dell'intonaco di finitura è molto diverso dal colore di partenza della superficie, applicare un rivestimento intermedio in grado di armonizzare il tono.
- Prodotti: Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

#### Lavorazione

##### Note:

- Su una superficie lavorare solo prodotti della stessa partita.
- La tecnica di lavorazione, l'attrezzo e il supporto influiscono notevolmente sul risultato finale.
- Gli strumenti indicati valgono solo come suggerimento.

##### Lavorazione a macchina:

1. Applicare il prodotto a spruzzo con una pistola a imbuto o con una macchina intonacatrice per intonaco fine.
2. Raccomandazione: Per raggiungere la texture e la funzionalità desiderate, lavorare ulteriormente l'intonaco di finitura a mano da fresco. Lavorazione a mano:
  1. Stendere il prodotto in modo uniforme. attrezzature: cazzuola per lisciare in acciaio inossidabile spessore dello strato: almeno 1 mm, in alcuni punti massimo 5 mm
  2. Strutturare la superficie. utensili: ad es. spatola, pennellessa, rullo per strutturare, cazzuola, spatola, spugna

##### Lavorazione consigliata per una superficie con intonaco fine frattazzata:

1. Sul supporto preparato applicare l'intonaco di finitura e tirarlo leggermente. struttura piena, granulometria: 1,5 mm Attrezzature: cazzuola per lisciare in acciaio inossidabile
2. Lavorare il materiale superfluo e la grana della superficie. Attrezzature: cazzuola per lisciare in plastica
3. Lasciare asciugare la superficie.
4. Rimuovere le punte dei grani sporgenti. Attrezzature: spatola larga
5. Applicare l'intonaco modellabile in modo uniforme. spessore dello strato: ca 1 mm
6. Lasciare indurire leggermente la superficie.
7. Frattazzare uniformemente la superficie. Attrezzature: Schwammscheibe
8. Inumidire regolarmente con acqua la Schwammscheibe durante l'operazione.

#### Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

##### Essiccazione ed indurimento:

- Il prodotto si asciuga attraverso l'evaporazione dell'acqua.
- Il prodotto si asciuga dopo ca. 14 giorni.

I seguenti fattori ritardano l'essiccazione e l'indurimento prima di una eventuale lavorazione successiva:

- elevata umidità dell'aria
- basse temperature
- ventilazione ridotta
- condizioni meteorologiche sfavorevoli
- spessori dello strato maggiori

## Scheda tecnica

### Stolit AimS<sup>®</sup> MP

Attuare misure di protezione adatte: montare una protezione contro le intemperie sulla superficie della facciata da trattare o appena trattata.

La lavorazione successiva è possibile non prima di 24 ore alle seguenti condizioni:

- strati di intonaco: fino a massimo 2 mm
- vale per strati di intonaco fino a 2 mm di spessore
- temperatura del supporto e dell'aria: +20 °C
- umidità relativa dell'aria: 65 %

|                                   |                                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Pulizia delle attrezzature</b> | Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso. |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|

|                                               |                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Indicazioni, consigli, speciali, altro</b> | Intonaci fini frattazzati, in colorazioni chiare: può essere necessaria una seconda mano di applicazione per compensare la tonalità. La tonalità ha un grado riflessione luce pari a $\geq 15$ : un ulteriore rivestimento di finitura non è necessario. |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Fornire

|                 |                                                         |
|-----------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Tonalità</b> | bianco, colorazione limitata secondo lo StoColor System |
|-----------------|---------------------------------------------------------|

Controllo della partita e della tonalità:

prima di lavorare il materiale controllare che corrisponda alla tonalità ordinata.

Sono possibili differenze di tonalità e texture tra i vari lotti e/o rispetto a forniture precedenti. Per lavorare una superficie utilizzare prodotti con lo stesso numero di partita. Per utilizzare partite differenti su una stessa superficie, mescolare i prodotti prima della lavorazione.

Stabilità del colore:

- Gli agenti atmosferici, l'umidità, l'intensità delle radiazioni UV e i depositi superficiali possono modificare la superficie.
- Sono possibili variazioni visibili della tonalità.
- Questo processo di modifica viene influenzato dalle condizioni del materiale e del supporto.
- Raccomandazione: Migliorare la stabilità del colore di tonalità intense e/o molto scure con un'ulteriore mano di applicazione.

Grana strutturale:

- Come grana strutturale vengono utilizzati tipi di marmo bianco naturale. La venatura naturale del marmo può sembrare in alcuni punti una grana scura visibile nell'intonaco di finitura.
- La tonalità della grana strutturale si potrebbe intravedere dall'intonaco di finitura nelle tonalità chiare, soprattutto di colore giallo.
- In casi molto rari, i grani di marmo possono presentare segni puntuali a causa di componenti naturali come, ad es., la pirite. Entrambi gli effetti sono conformi al comportamento di un intonaco di finitura riempito con marmo e confermano le proprietà naturali dei materiali utilizzati. Questa è una proprietà intrinseca.

## Scheda tecnica

### Stolit AimS<sup>®</sup> MP

#### Rottura del materiale di riempimento:

- Le sollecitazioni meccaniche possono danneggiare i materiali di riempimento e quindi causare dei segni più chiari. Ciò non ha alcun effetto sulla qualità e sulla funzionalità del prodotto.

#### Precisione del colore:

- Le condizioni atmosferiche e di progetto influenzano la precisione della tonalità e l'uniformità del colore. Evitare in ogni caso le seguenti condizioni:

- a. Assorbimento irregolare del supporto
- b. Umidità del supporto diversa sulla superficie
- c. Alcalinità molto diversa fra zone e/o componenti dal supporto
- d. irraggiamento solare diretto con formazione di ombre molto delimitate sul rivestimento ancora umido

#### Dilavamento degli additivi:

- Nei rivestimenti non ancora asciutti, l'azione degli agenti atmosferici, ad es. rugiada, nebbia o pioggia, può comportare effetti sulla superficie dovuti alla presenza di additivi solubili in acqua.  
- Tali inestetismi hanno una visibilità diversa a seconda dell'intensità del colore. Ciò non ha alcun effetto sulla qualità del prodotto. Gli effetti scompaiono a seguito di ulteriori agenti atmosferici.

#### modifiche del colore:

- La defluizione di acque provenienti da superfici metalliche, specialmente di componenti contenenti rame e ferro, può causare modifiche del colore.

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Colorabile</b>                      | Possibile colorazione con max. 1 % StoTint Aqua.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Possibile impostazione speciale</b> | Non è possibile una regolazione aggiuntiva con agenti biocidi come pellicola protettiva.<br>Non aggiungere agenti biocidi.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Imballaggio</b>                     | Secchi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Stoccaggio</b>                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Condizioni di stoccaggio</b>        | Conservare nella custodia originale ben chiusa e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento solare diretto.<br>I contenitori aperti resistono in modo limitato allo stoccaggio.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Durata di stoccaggio</b>            | La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.<br>Spiegazione del numero di partita:<br>cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario<br>Esempio: 6450013223 - durata di stoccaggio fino alla fine della 45 <sup>a</sup> settimana del 2026<br>Una volta aperto, consumare in breve tempo. Il deposito di sporco può ridurre la |

## Scheda tecnica

### Stolit AimS<sup>®</sup> MP

durata di conservazione, ad es. a causa dello strumento sporco.

#### Perizia / omologazione

ecobau Certificate  
202111.9676

Stolit AimS<sup>®</sup> K/MP - ecoBasis  
Prova delle esigenze ecologiche e sanitarie di ecobau e  
Minergie-Eco

#### Marcatura

##### Gruppo di prodotti

Intonaco di finitura a base organica

#### Composizione

Dispersione polimerica  
emulsione a base di resina silossanica  
Pigmenti bianchi  
Biossido di titanio  
Materiali di riempimento minerali  
idrossido di alluminio  
Materiali di riempimento ai silicati  
Acqua  
Disperdente  
Addensante  
accelerante  
Antischiuma  
preservanti di stoccaggio su base 1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT)  
Preservanti di stoccaggio su base CIT/MIT 3:1

#### Sicurezza

Rispettare la scheda di sicurezza!  
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato.

#### EUH210

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

#### EUH208

Contiene 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one, miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [n. CE 220-239-6] (3:1). Può provocare una reazione allergica.

Si tratta di un conservante.  
Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

## Scheda tecnica

---

# Stolit AimS<sup>®</sup> MP

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)