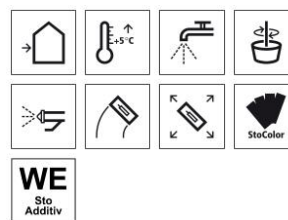


Fiche technique

Stolit® MP

Enduit de finition organique en tant que enduit modelable



Caractéristique

- Application**
- pour l'extérieur
 - sur supports hydrauliques et organiques

- Propriétés**
- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
 - maximise la mise en œuvre, le rendu final, les teintes et la durabilité
 - A2-s1, d0 conforme à la norme EN 13501-1
 - grande résistance à la fissuration, aux chocs et à la grêle associé au StoTherm Classic®
 - très perméable à la vapeur d'eau
 - très résistant à l'eau
 - résistant aux intempéries

- Aspect**
- enduit modelable

- Particularités / Indications**
- voir le chapitre Services / Silo dans le guide produits ou dans le tarif
 - si la teinte choisie a une valeur de luminosité ≥ 15 , il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de finition supplémentaire
 - pour les enduits fins feutrés ou lavés, il peut être nécessaire d'appliquer des couches supplémentaires d'enduit pour égaliser les teintes.

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,28 - 0,33 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	100 - 200	V2 moyen
Comportement au feu	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Fiche technique

Stolit[®] MP

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques et de fissures.

Si le produit est utilisé en enduit fin feutré en couche fine, des couches supplémentaires d'enduit sont nécessaires pour égaliser le support. Pour les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec un changement d'isolant, ex. une bande coupe feu ou une protection contre l'incendie, traiter d'abord ces parties puis appliquer l'enduit de base.

Épaisseurs de couches dans le système d'isolation thermique par l'extérieur :

- Système complet d'enduit : minimum 4 mm
- Le sous-enduit mince sur l'isolant doit présenter une épaisseur de plus de 3,0 mm.
- Recommandation: Afin d'éviter les marques sur le support, appliquer des couches supplémentaires pour niveler le sous-enduit.

Préparations

Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Ne pas appliquer le produit avec une exposition directe et intensive aux rayons du soleil ou sur des supports à température élevée.

Veiller à appliquer à l'abri des vents forts pendant l'application et durant la première phase de séchage, afin d'éviter la formation de fissures et cloques dans la couche de finiton.

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau

Préparer le matériau :

- Selon les conditions liées aux intempéries et au support, régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible.
- Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre.

Si le matériau est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe :

- Ajuster la consistance de la préparation.
- Ne pas diluer les matériaux aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau.
- Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. la mise en

Fiche technique

Stolit[®] MP

œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en couche fine	1,50	kg/m ²
	en couche moyenne	2,50	kg/m ²
	en couche épaisse	4,00	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

couche d'impression :
selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux :
Sur un support minéral, il est recommandé d'appliquer une couche intermédiaire qui égalisera le pouvoir d'absorption et créera un pont d'adhérence. Remarque : L'absence de couche intermédiaire peut compromettre les propriétés d'application et l'aspect visuel du produit.
produits : Sto-Prim ou StoPrep Isol Q (isolant de l'alcalité)

couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques :
Recommandation: si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égalisation des teintes. Si un enduit de finition ribbé est utilisé, toujours appliquer une couche intermédiaire afin d'égaliser le rendu de la teinte.
produits : Sto-Prim ou StoPrep Isol Q (isolant de l'alcalité)

Application

application manuelle, mécanique

En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Appliquer le produit uniformément avec une taloche en acier inoxydable. épaisseur de couche : min. 1 mm, max. (localement) 5 mm. Structurer selon la structure de surface souhaitée avec une taloche, une brosse, un rouleau à reliefs, une truelle, une spatule ou une éponge. Le produit est feutrage. Sur les surfaces plus grandes, et en fonction des conditions de mise en œuvre, il faut s'attendre à la formation d'un film.

Recommandation pour l'application d'une surface d'enduit fin feutré :
Étape 1 : Sur le support préparé, appliquer un enduit de finition d'aspect taloché (taille de grain 1,5) à l'aide d'une taloche en acier inoxydable et lisser légèrement. Retirer ensuite le surplus d'enduit et les grains de structure dans la surface à l'aide d'une taloche en plastique. Laisser sécher la surface. À l'aide d'une spatule large,

Fiche technique

Stolit[®] MP

retirer les grains dépassant de la surface.

Étape 2 : utilisation de l'enduit modelable en tant qu'enduit fin :
Appliquer l'enduit modelable de manière régulière, sur une épaisseur d'environ 1 mm. Laisser la surface prendre pendant quelques instants, puis feutrer uniformément à l'aide d'une éponge. Pendant le feutrage, mouiller régulièrement l'éponge avec de l'eau, à l'aide d'un pulvérisateur, par exemple.

Les surfaces d'enduit modelable feutrées ou lavées offrent une protection réduite contre les algues et champignons. Afin de protéger la surface de manière optimale, appliquer deux couches de peinture de façade, par ex. StoColor Silco.

L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau.
Une épaisseur plus élevée (> 2 mm), une humidité du support et de l'air plus élevée, une entrée d'eau de condensation, des températures basses et un faible taux d'échange d'air peuvent prolonger le temps de séchage en fonction de l'objet.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à traiter ou encore fraîche.

Le produit est recouvrable au plus tôt après un temps de séchage de 24 heures, pour des conditions de séchage présentant une température de l'air et du support d'environ +20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %, en fonction du revêtement à poser (valeur sd).

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les occlusions d'air peuvent conduire à la formation de cloques. L'enduit doit uniquement être modelé avec des outils secs. Risque de formation de taches.

Livrer

Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System

Contrôle de teinte et de lot :

contrôler le matériau avant la mise en œuvre pour s'assurer qu'il correspond à la teinte commandée.

Il est possible que des divergences visibles au niveau de la texture et de la teinte existent entre les différents lots et/ou les livraisons précédentes. Mettre en œuvre le même numéro de lot sur une même surface. Des lots différents sur une même surface doivent être mélangés avant leur mise en œuvre.

Fiche technique

Stolit[®] MP

Stabilité chromatique :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître. Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

grain de structure :

les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

la teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Précision chromatique :

Les conditions atmosphériques et environnementales du chantier influencent la précision de la teinte et l'homogénéité chromatique. Eviter absolument les circonstances suivantes (a - d) :

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support à la surface
- c. fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- d. rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide

élimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintable	Teintable avec 1 % de StoTint Aqua max.
------------------	---

Réglage spécial possible	Il n'y a pas de réglages spéciaux prévus pour ce produit.
---------------------------------	---

Emballage	Seaux
------------------	-------

Stockage

Conditions de stockage	Stockier dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.
-------------------------------	---

Fiche technique

Stolit[®] MP

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement.

Explication du numéro de lot :

Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine.

Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026

À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Marquage

Groupe de produits

Enduit de façade

Composition

Dispersion de polymères

Dioxyde de titane

Charges minérales

Hydroxyde d'aluminium

charges silicates

eau

aliphatés

étherglycol

Hydrofuges

agent dispersant

épaississant

agent mouillant

Agents de protection pour le revêtement à base de terbutryne

agents de protection pour le revêtement à base de butylcarbamate d'iodopropynyle (IPBC)

agents de protection pour le stockage à base de BIT/MIT (1:1)

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Respecter la fiche de données de sécurité !

Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Peut provoquer une allergie cutanée. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter de respirer les vapeurs. Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Rapporter le contenu/le contenant à une entreprise d'élimination de déchets agréée ou à un point de collecte communal.

Fiche technique

Stolit[®] MP

EUH211

Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
www.stoag.ch