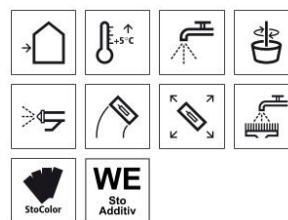


Fiche technique

Stolit® R

Enduit de finition organique d'aspect ribbé



Caractéristique

- Application**
- pour l'extérieur
 - sur supports hydrauliques et organiques

- Propriétés**
- enduit extérieur conforme à la norme EN 15824
 - maximise la mise en œuvre, le rendu final, les teintes et la durabilité
 - A2-s1, d0 conforme à la norme EN 13501-1
 - grande résistance à la fissuration, aux chocs et à la grêle associé au StoTherm Classic®
 - très perméable à la vapeur d'eau
 - très résistant à l'eau
 - résistant aux intempéries

- Aspect**
- aspect ribbé

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	plage déterminée pour granulométrie 2, V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m²h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient µ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	90 - 100	V2 moyen
Comportement au feu	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Le support doit être sain, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage,

Fiche technique

Stolit® R

d'efflorescences et d'agents anti-adhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent endommager les couches suivantes, par ex. formation de cloques et de fissures.

Si l'enduit de finition a une taille de grain < 2,0 mm, il peut être nécessaire de prendre des mesures supplémentaires pour égaliser le support

Préparations	Vérifier que les couches existantes sont cohésives. Supprimer les couches non cohésives.
---------------------	--

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre Ne pas appliquer le produit avec une exposition directe et intensive aux rayons du soleil ou sur des supports à température élevée.

Veiller à appliquer à l'abri des vents forts pendant l'application et durant la première phase de séchage, afin d'éviter la formation de fissures et cloques dans la couche de finition.

Température de mise en œuvre Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau Préparer le matériau :
- Selon les conditions liées aux intempéries et au support, régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible.
- Remuer énergiquement le produit avant la mise en œuvre.

Si le matériau est appliqué à l'aide d'une machine ou d'une pompe :
- Ajuster la consistance de la préparation.
- Ne pas diluer les matériaux aux teintes soutenues, ou alors avec très peu d'eau.
- Une trop forte dilution du produit amoindrit ses propriétés, par ex. la mise en œuvre, le pouvoir couvrant ou l'intensité de la teinte.

Consommation	Exécution	Consommation appr.	
	R 1,5	2,20	kg/m ²
	R 2,0	2,70	kg/m ²
	R 3,0	3,50	kg/m ²
	R 6,0	5,60	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches couche d'impression :
selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption

Fiche technique

Stolit® R

des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux :
Sur un support minéral, il est recommandé d'appliquer une couche intermédiaire qui égalisera le pouvoir d'absorption et créera un pont d'adhérence. Remarque : L'absence de couche intermédiaire peut compromettre les propriétés d'application et l'aspect visuel du produit.
produits : Sto-Prim ou StoPrep Isol Q (isolant de l'alcalité)

couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques :
Recommandation: si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support, appliquer une couche intermédiaire ayant des propriétés d'égalisation des teintes. Si un enduit de finition ribbé est utilisé, toujours appliquer une couche intermédiaire afin d'égaliser le rendu de la teinte.
produits : Sto-Prim ou StoPrep Isol Q (isolant de l'alcalité)

Application

application manuelle, mécanique

En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Appliquer uniformément le produit à la taille du grain avec une taloche en acier inoxydable. Structurer la surface à l'aide d'une taloche en plastique rigide.

Si un enduit de finition avec une taille de grain $\geq 3,0$ mm est utilisé, il peut être structuré à l'aide d'une taloche en bois.

Le produit est projetable avec un pistolet à projeter ou avec des machines courantes à projeter les enduits fins.

La technique de travail, l'outillage de mise en œuvre et les supports influent énormément sur le rendu final. L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau.
Une épaisseur plus élevée (> 2 mm), une humidité du support et de l'air plus élevée, une entrée d'eau de condensation, des températures basses et un faible taux d'échange d'air peuvent prolonger le temps de séchage en fonction de l'objet.

En présence de conditions atmosphériques défavorables, toujours prendre les mesures de protection adaptées (contre la pluie, etc.) sur la surface de façade à traiter ou encore fraîche.

Le produit est recouvrable au plus tôt après un temps de séchage de 24 heures, pour des conditions de séchage présentant une température de l'air et du support d'environ $+20$ °C et une humidité relative de l'air de 65 %, en fonction du revêtement à poser (valeur sd).

Fiche technique

Stolit[®] R

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.

Livrer

Teinte

blanc, teintable dans le nuancier StoColor System

Les teintes aux valeurs de luminosité plus basses doivent être évaluées et autorisées par le fabricant du système concerné en fonction du type de bâtiment.

Contrôle de teinte et de lot :

contrôler le matériau avant la mise en œuvre pour s'assurer qu'il correspond à la teinte commandée.

Il est possible que des divergences visibles au niveau de la texture et de la teinte existent entre les différents lots et/ou les livraisons précédentes. Mettre en œuvre le même numéro de lot sur une même surface. Des lots différents sur une même surface doivent être mélangés avant leur mise en œuvre.

Stabilité chromatique :

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'influence de l'humidité modifient l'aspect au fil du temps. Des différences visibles de teinte peuvent apparaître. Ce processus de modification est influencé par les conditions d'application du produit sur chantier. Recommandation: Améliorer la stabilité des teintes soutenues et/ou très sombres en appliquant des couches supplémentaires.

grain de structure :

les grains de structure sont des marbres couleur blanc naturel. le veinage naturel du marbre peut être visible en plusieurs endroits isolés comme des grains de structure plus foncés dans l'enduit de finition.

la teinte du grain de structure peut apparaître en surface sur l'enduit de finition terminé pour les teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Dans de très rares cas, le grain du marbre peut occasionner des marques ponctuelles en raison d'ingrédients naturels, par ex. la pyrite.

ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et attestent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Précision chromatique :

Les conditions atmosphériques et environnementales du chantier influencent la précision de la teinte et l'homogénéité chromatique. Eviter absolument les circonstances suivantes (a - d) :

- a. absorption irrégulière du support
- b. différents degrés d'humidité du support à la surface
- c. fortes différences d'alcalinité et/ou de composition du support à certains endroits
- d. rayonnement solaire direct avec formation d'ombres aux contours nettement délimités sur le revêtement encore humide

Fiche technique

Stolit® R

élimination d'additifs par lavage :

Lorsque les revêtements ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex. la rosée, le brouillard ou la pluie, risque de faire migrer des additifs du revêtement et de les accumuler sur la surface. L'effet peut être plus ou moins visible selon l'intensité de la teinte. Ce phénomène n'a aucun impact sur la qualité du produit. Les effets s'estompent au fil des intempéries.

Teintable	Teintable avec 1 % de StoTint Aqua max.
------------------	---

Réglage spécial possible	Il n'y a pas de réglages spéciaux prévus pour ce produit.
---------------------------------	---

Emballage	Seaux
------------------	-------

Stockage

Conditions de stockage	Stocker dans le contenant d'origine bien scellé à l'abri de la chaleur et du gel. Protéger des rayons directs du soleil.
-------------------------------	--

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026 À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.
--------------------------	--

Marquage

Groupe de produits	Enduit de façade
---------------------------	------------------

Composition

Dispersion de polymères
 Dioxyde de titane
 Charges minérales
 Hydroxyde d'aluminium
 charges silicates
 eau
 aliphates
 étherglycol
 Hydrofuges
 agent dispersant
 épaississant
 agent mouillant
 Agents de protection pour le revêtement à base de terbutryne

Fiche technique

Stolit® R

agents de protection pour le revêtement à base de butylcarbamate d'iodopropynyle (IPBC)

agents de protection pour le stockage à base de BIT/MIT (1:1)

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Respecter la fiche de données de sécurité !

Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Peut provoquer une allergie cutanée. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Éviter de respirer les vapeurs. Porter des gants de protection. Éviter le rejet dans l'environnement. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Rapporter le contenu/le contenant à une entreprise d'élimination de déchets agréée ou à un point de collecte communal.

EUH211

Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
www.stoag.ch